

溶融亜鉛めっき注文書(指示書)  
兼  
試験成績書(ミルシート)申込書

お客様名 (ご請求先)				ご担当者様名				
TEL	— —		FAX	— —				
工事名 (納品書、請求書用)								
品名・形状・数量など								
							概算重量	トン・kg
〈当社への搬入について〉				〈当社からのお引取りについて〉				
搬入日	車種・台数など			お引取希望日	車種・台数など			
月 日 時	( お客様手配 ・ CK手配 ・ CK便 )			月 日 時	( お客様手配 ・ CK手配 ・ CK便 )			

仕様	(新) HDZT	49	56	63	70	77	JIS外品
	(旧) HDZ	35	40	45	50	55	
	マスクング(不めっき)処理有				白さび防止処理		
	※マスクング処理 : 済・未(CKにて)				めっき後塗装品 ※室内保管 : 要・不要		
	リン酸塩処理 剛接・ピン接				めっき後リン酸亜鉛皮膜処理仕様		
	リン酸塩処理 剛接のみ				補修剤禁止		
その他特別指示 ( )							

※該当の箇所には○を記入してください。指示がない場合はHDZT49・白さび防止処理加工となります。  
※複合構造部材の場合、主要部材以外は要求された膜厚を確保できない場合があります。

～ 以下は、**試験成績書(ミルシート)**が必要な場合に、必ずご記入願います～

●試験対象部材 ※通常、1～2点で問題ありません	例 H588×300×12×20 HDZT 49 56 63 70 (77)
	HDZT 49 56 63 70 77
	HDZT 49 56 63 70 77

※事後(めっき完了後)のミルシート発行は出来かねますので、必ず製品持込前までに本紙のご提出をお願いいたします。  
※試験対象部材の記載がない場合は、当社にて決定いたします。

膜厚試験		付着量試験(注)	
試験成績書の宛先	(例 : 国土交通省〇〇事務所など)		
製品名	(例 : 雪崩防止柵・架台・鉄骨建屋など)		
工事名			
依頼者名 (元請企業名)			
工程写真	要 ・ 不要	工程写真の対象部材	(例 : H鋼 588×300、階段など)

注1: 試験成績書(ミルシート)は、PDFファイルを電子メールにて送付させていただきます。

注2: 付着量試験を希望される場合、必ず試験片を付けてください。

付着量試験は、有効面の形状によって膜厚試験が困難な場合のみに実施します。