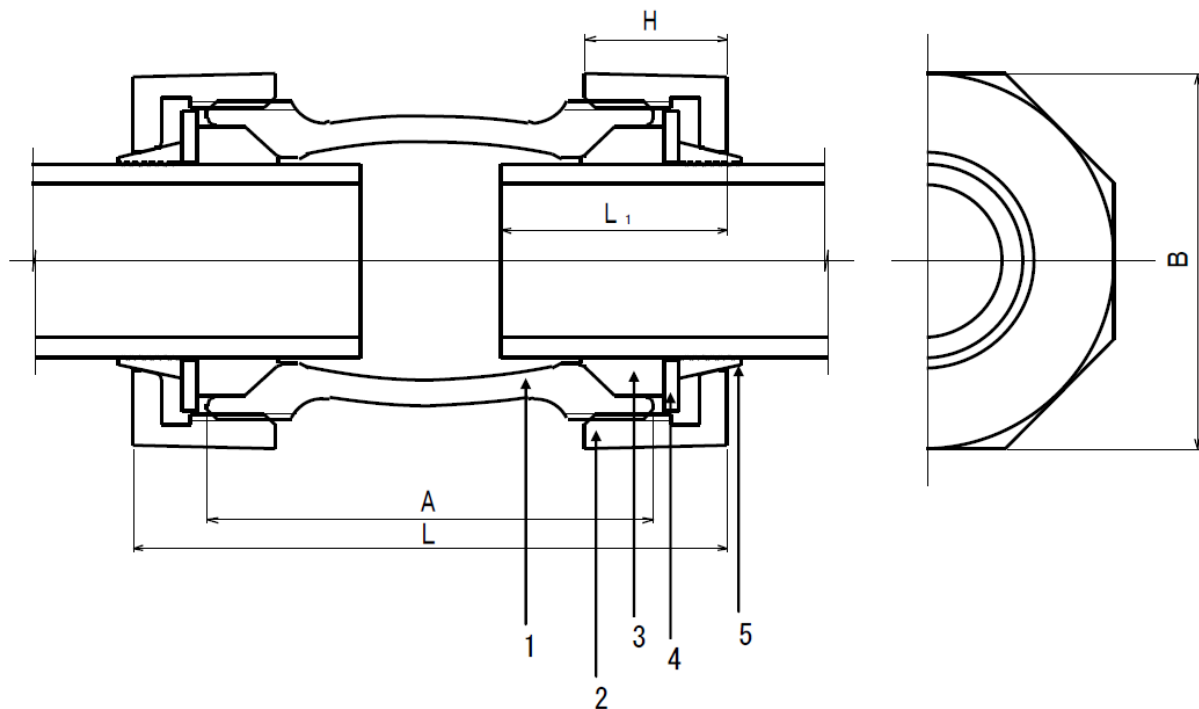




単位 mm

CKMA-Hi ロック の呼び	適用管の 呼び (A)	組立 長さ	本体	ナット 二面幅	ナット 高さ	管の挿入 長さ
		L	A	B	H	L ₁
1 0	1 0	82	54	八角 42.5	19.5	35
1 3	1 5 (1 3)	87	57	八角 45.5	20	35
2 0	2 0	93	63	八角 53	21	40
2 5	2 5	98.5	67.5	八角 60	21	40
2 5	V P 2 5	98.5	67.5	八角 60	21	40
3 0	3 2 (3 0)	107	73	十角 71	23	45
3 0	V P 3 0	107	73	十角 71	23	45
4 0	4 0	113	75	十角 77	24	45
5 0	5 0	123	81	十角 90	27	50

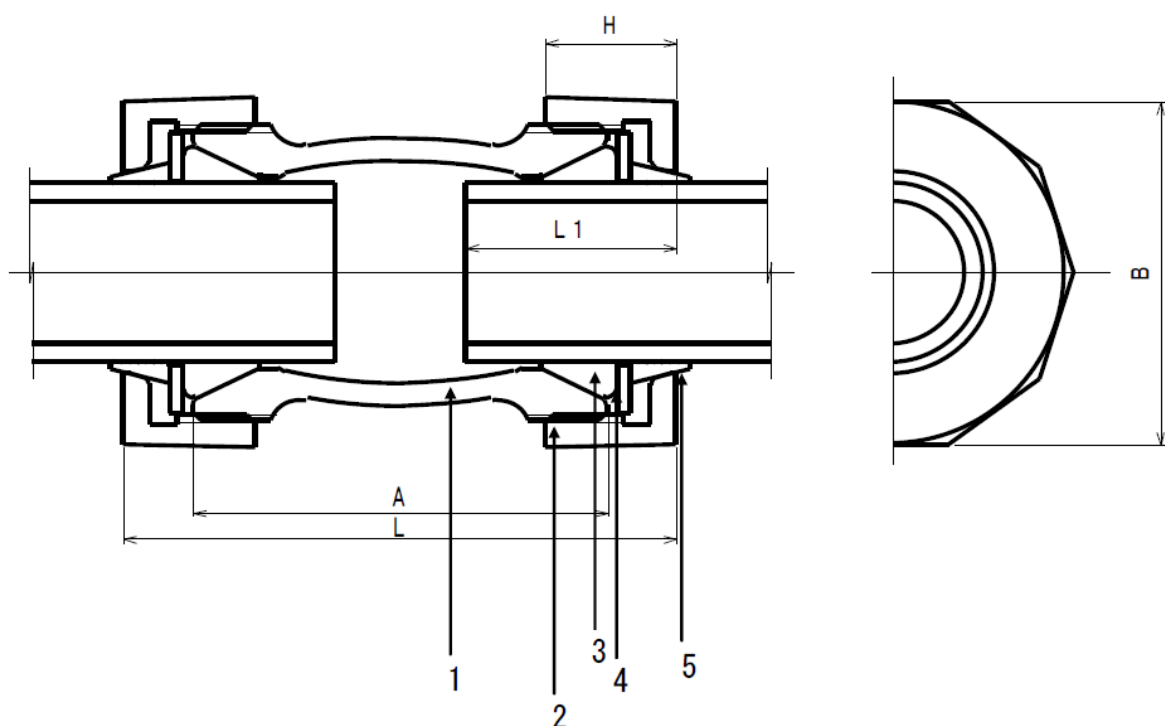
注 1) 適用管の呼び径について、()内は鋼管以外の適用管を示す。

注 2) 組立長さ L は、締付け前の概略寸法。

注 3) 記載内容については予告なく変更することがあります。

記号	部 品 名	材 料	数量	備 考						
5	ロックリング	SS400 相当材	2	電気亜鉛めっき						
4	ワッシャー	SPCC	2	電気亜鉛めっき						
3	パッキン	NBR	2							
2	ナット	FCMB 275-5	2	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート						
1	本体	FCMB 275-5	1	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート						
名 称	三管種兼用メカ CKMA ジョイント ロック付 ソケット 呼び 1 0 ~ 5 0		略 号	CKMA-Hi ロック S	適 用 規 格	社内規格				
シーケー金属株式会社			制定日	2005 年 9 月 1 日		承 認	確 認	作 成		
			改定日	2024 年 11 月 1 日		熊崎	高倉	野入		
			版 数	7 版						

(図面番号 N-E-HI-MA S10~50-7)



単位 mm

CKMA-Hi ロック の呼び	適用管の呼び (A)	組立 長さ	本体	ナット 二面幅	ナット 高さ	管の挿入 長さ
		L	A	B	H	L ₁
6 5	6 5	130	94	十角 117	26	55
7 5	7 5	138	100	十角 133	27	60

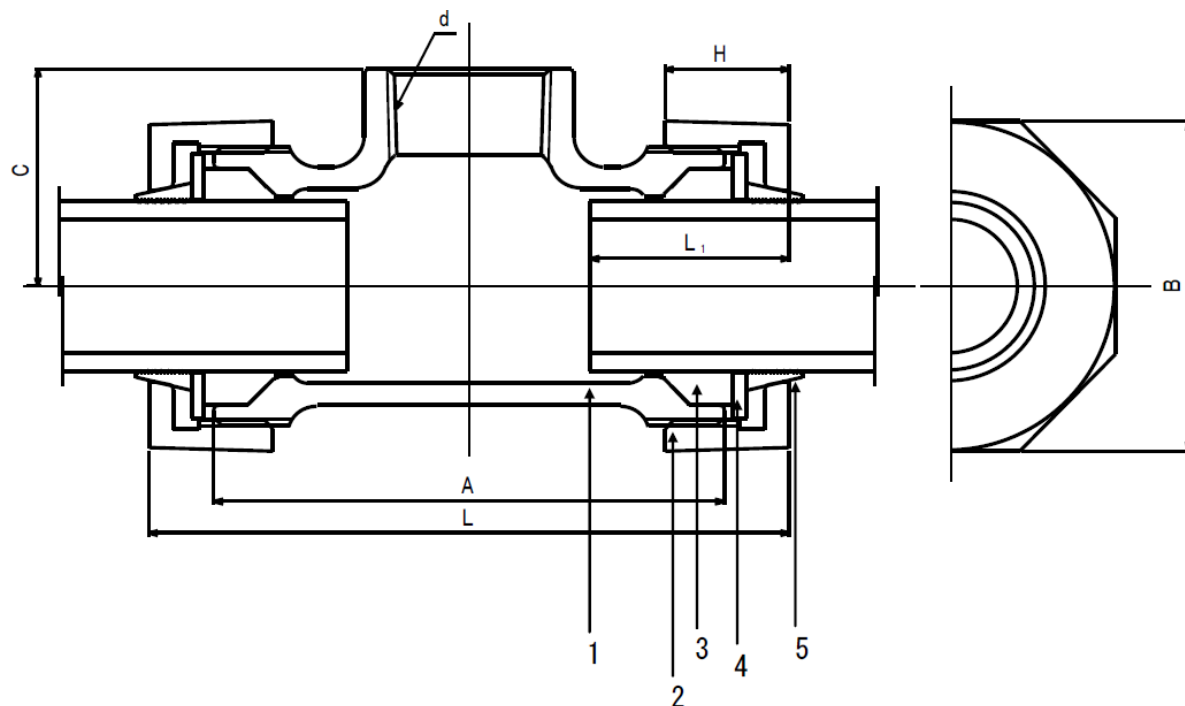
注1) 適用管の呼び径について、()内は鋼管以外の適用管を示す。

注2) 組立長さLは、締付け前の概略寸法。

注3) 記載内容については予告なく変更することがあります。

記号	部 品 名	材 料	数量	備 考					
5	ロックリング	SS400 相当材	2	電気亜鉛めっき					
4	ワッシャー	SPCC	2	電気亜鉛めっき					
3	パッキン	NBR	2						
2	ナット	FCMB 275-5	2	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート					
1	本体	FCMB 275-5	1	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート					
名 称	三管種兼用メカ CKMA ジョイント ロック付 ソケット 呼び 6 5～7 5		略 号	CKMA-Hi ロック S		適合規格	社内規格		
シーケー金属株式会社			制定日	2006 年 3 月 4 日		承認	確認	作成	
			改定日	2024 年 11 月 1 日		熊崎	高倉	野入	
			版 数	4 版					

(図面番号 N-E-HI-MA S65～75-4)



単位 mm

CKMA-Hi ロック の呼び	適用管の 呼び (A)	組立 寸法	本体		ナット 二面幅		ナット 高さ	管の挿入 長さ	ねじの 呼び
		L	A	C	B		H	L ₁	d
1 3	1 5 (1 3)	104	74	30	八角	45.5	20	35	Rc1/2
2 0	2 0	112	82	35	八角	53	21	40	Rc3/4
2 5	2 5	123	92	41	八角	60	21	40	Rc 1
2 5	V P 2 5	123	92	41	八角	60	21	40	Rc 1
3 0	3 2 (3 0)	140	106	48	十角	71	23	45	Rc11/4
3 0	V P 3 0	140	106	48	十角	71	23	45	Rc11/4
4 0	4 0	156	118	52	十角	77	24	45	Rc11/2
5 0	5 0	174	132	61	十角	90	27	50	Rc 2

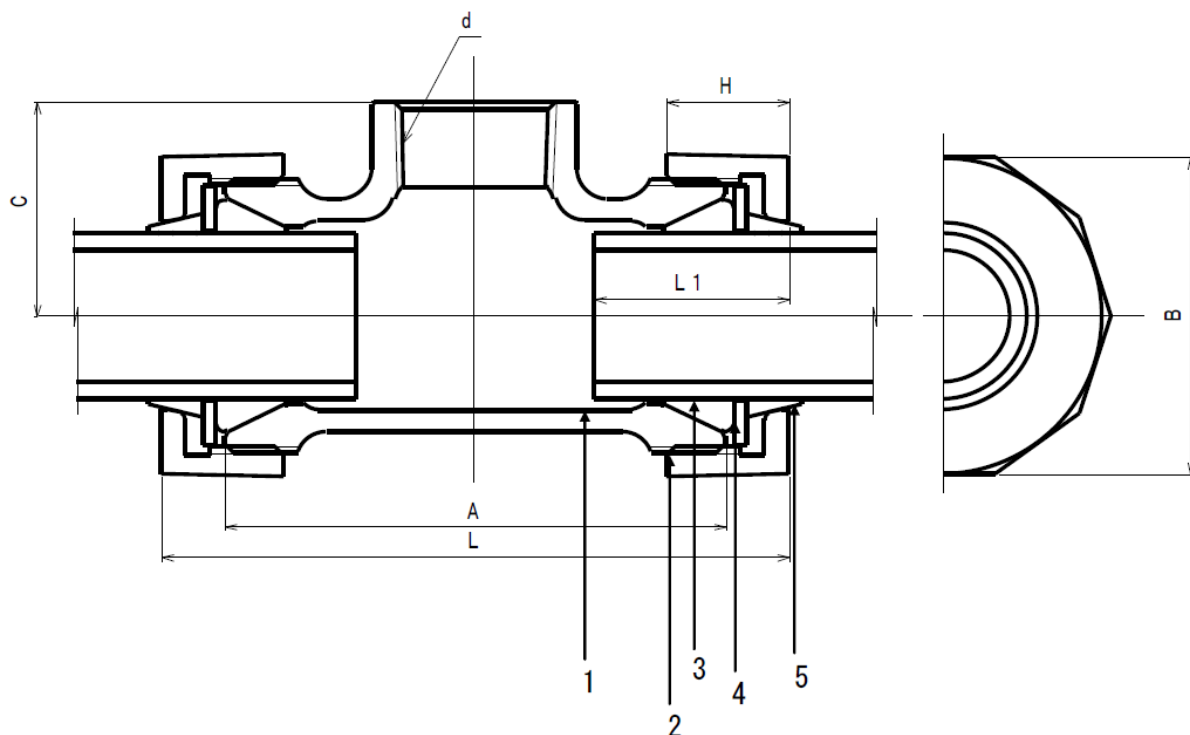
注 1) 適用管の呼び径について、()内は鋼管以外の適用管を示す。

注 2) 組立長さ L は、締付け前の概略寸法。

注 3) 記載内容については予告なく変更することがあります。

記号	部 品 名	材 料	数量	備 考					
5	ロックリング	SS400 相当材	2	電気亜鉛めっき					
4	ワッシャー	SPCC	2	電気亜鉛めっき					
3	パッキン	NBR	2						
2	ナット	FCMB 275-5	2	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート					
1	本体	FCMB 275-5	1	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート					
名 称	三管種兼用メカ CKMA ジョイント ロック付 枝部ねじ付きチー 呼び 1 3～5 0		略 号	CKMA-Hi ロック T	適合規格	社内規格			
シーケー金属株式会社				制定日	2005 年 9 月 1 日		承認	確認	作成
				改定日	2024 年 11 月 1 日		熊崎	高倉	野入
				版 数	7 版				

(図面番号 N-E-HI-MA T13~50-7)



単位 mm

CKMA-Hi ロック の呼び	適用管の呼び (A)	組立 寸法	本体		ナット 二面幅	ナット 高さ	管の挿入 長さ	ねじの 呼び
		L	A	C	B	H	L ₁	d
6 5	6 5	198	162	75	⁺ ₀ 117	26	55	Rc21/2
7 5	7 5	218	180	85	⁺ ₀ 133	27	60	Rc 3

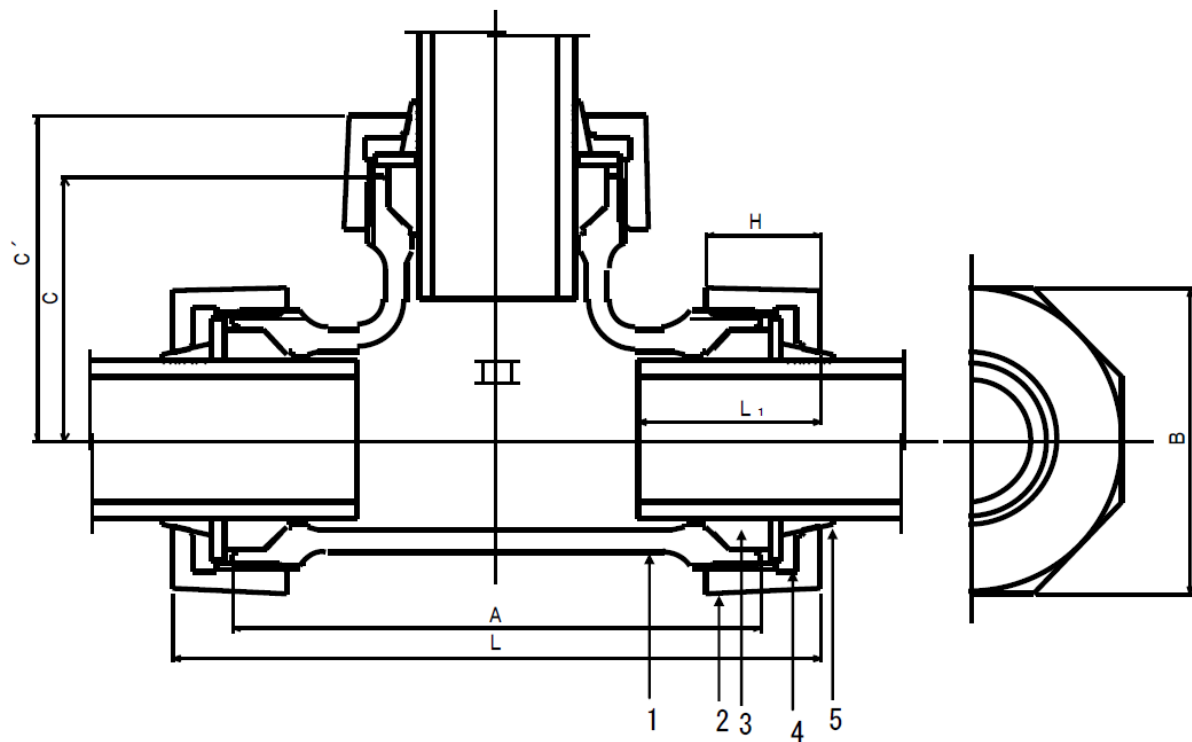
注 1) 適用管の呼び径について、()内は鋼管以外の適用管を示す。

注 2) 組立長さ L は、締付け前の概略寸法。

注 3) 記載内容については予告なく変更することがあります。

記号	部 品 名	材 料	数量	備 考						
5	ロックリング	SS400 相当材	2	電気亜鉛めっき						
4	ワッシャー	SPCC	2	電気亜鉛めっき						
3	パッキン	NBR	2							
2	ナット	FCMB 275-5	2	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート						
1	本体	FCMB 275-5	1	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート						
名 称	三管種兼用メカ CKMA ジョイント ロック付 枝部ねじ付きチー 呼び 6 5～7 5			略 号	CKMA-Hi ロック T	適 合 規 格	社内規格			
シーケー金属株式会社				制定日	2006 年 3 月 4 日		承 認	確 認	作 成	
				改定日	2024 年 11 月 1 日		熊崎	高倉	野入	
				版 数	4 版					

(図面番号 N-E-HI-MA T65～75-4)



単位 mm

CKMA-Hi ロック の呼び	適用管の呼び (A)	組立 寸法		本体		ナット 二面幅	ナット 高さ	管の挿 入長さ
		L	C'	A	C	B	H	L ₁
1 3	1 5 (1 3)	114	57	84	42	八角 45.5	20	35
2 0	2 0	122	61	92	46	八角 53	21	40
2 5	2 5	133	66.5	102	51	八角 60	21	40
2 5	V P 2 5	133	66.5	102	51	八角 60	21	40
3 0	3 2 (3 0)	150	75	116	58	十角 71	23	45
3 0	V P 3 0	150	75	116	58	十角 71	23	45
4 0	4 0	164	82	126	63	十角 77	24	45
5 0	5 0	184	92	142	71	十角 90	27	50

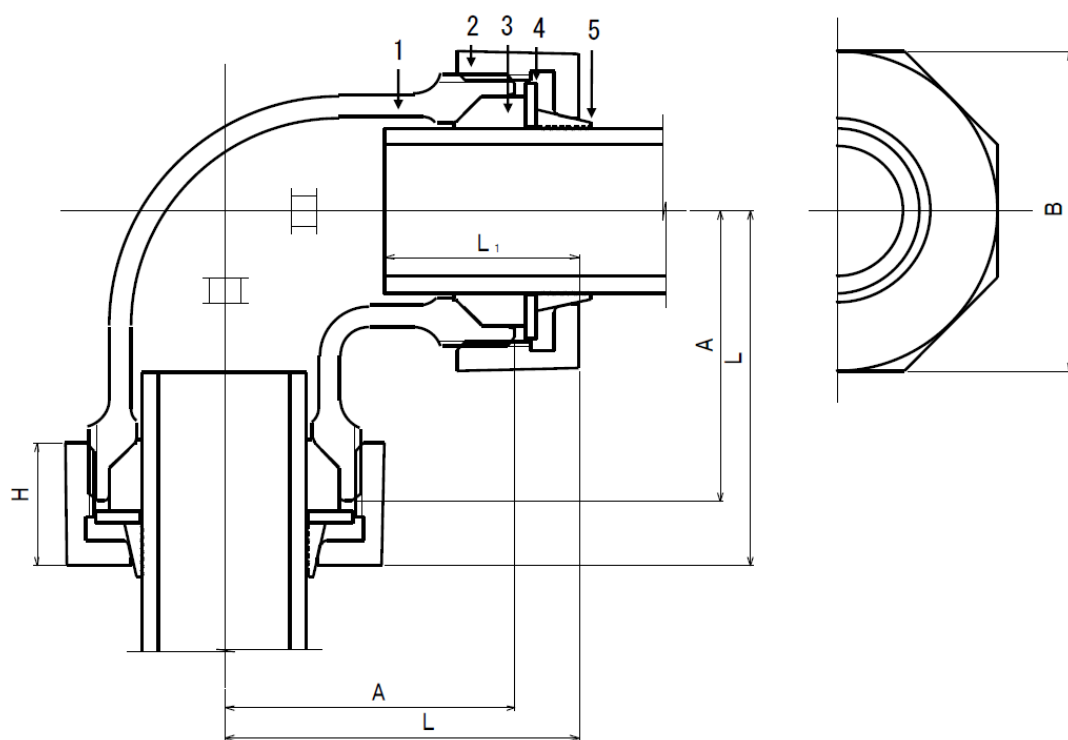
注1) 適用管の呼び径について、()内は鋼管以外の適用管を示す。

注2) 組立長さL及びC'は、締付け前の概略寸法。

注3) 記載内容については予告なく変更することがあります。

記号	部 品 名	材 料	数量	備 考						
5	ロックリング	SS400 相当材	3	電気亜鉛めっき						
4	ワッシャー	SPCC	3	電気亜鉛めっき						
3	パッキン	NBR	3							
2	ナット	FCMB 275-5	3	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート						
1	本体	FCMB 275-5	1	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート						
名 称	三管種兼用メカ CKMA ジョイント ロック付 3 ナット付きチー 呼び 1 3～5 0			略 号	CKMA-Hi ロック NT	適 合 規 格	社内規格			
シーケー金属株式会社				制定日	2005 年 9 月 1 日		承 認	確 認	作 成	
				改定日	2024 年 11 月 1 日		熊 崎	高 倉	野 入	
				版 数	7 版					

(図面番号 N-E-HI-MA NT13~50-7)



単位 mm

CKMA-Hi ロック の呼び	適用管の呼び (A)	組立 寸法	本体	ナット 二面幅	ナット 高さ	管の挿入 長さ
		L	A	B	H	L ₁
1 3	1 5 (1 3)	56	41	八角 45.5	20	35
2 0	2 0	62.5	47.5	八角 53	21	40
2 5	2 5	69	53.5	八角 60	21	40
2 5	V P 2 5	69	53.5	八角 60	21	40
3 0	3 2 (3 0)	78.5	61.5	十角 71	23	45
3 0	V P 3 0	78.5	61.5	十角 71	23	45
4 0	4 0	87.5	68.5	十角 77	24	45
5 0	5 0	99	78	十角 90	27	50

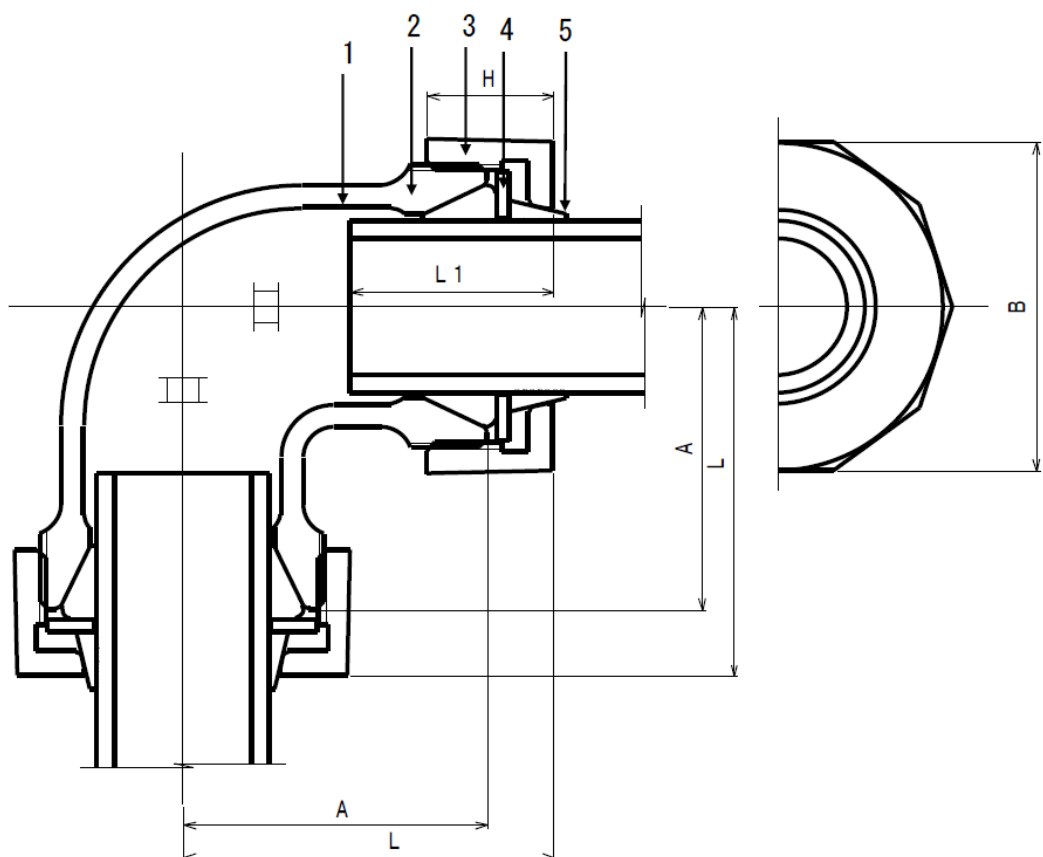
注 1) 適用管の呼び径について、()内は鋼管以外の適用管を示す。

注 2) 組立長さ L は、締付け前の概略寸法。

注 3) 記載内容については予告なく変更することがあります。

記号	部 品 名	材 料	数量	備 考				
5	ロックリング	SS400 相当材	2	電気亜鉛めっき				
4	ワッシャー	SPCC	2	電気亜鉛めっき				
3	パッキン	NBR	2					
2	ナット	FCMB 275-5	2	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート				
1	本体	FCMB 275-5	1	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート				
名 称	三管種兼用メカ CKMA ジョイント ロック付 エルボ 呼び 1 3～5 0		略 号	CKMA-Hi ロック L	適 合 規 格	社内規格		
シーケー金属株式会社				制定日	2005 年 9 月 1 日	承認	確認	作成
				改定日	2024 年 11 月 1 日	熊崎	高倉	野入
				版 数	7 版			

(図面番号 N-E-HI-MA L13～50-7)



単位 mm

CKMA-Hi ロック の呼び	適用管の呼び (A)	組立 寸法 L	本体 A	ナット 二面幅 B	ナット 高さ H	管の挿入 長さ L ₁
6 5	6 5	105	87	十角 117	26	55
7 5	7 5	115	96	十角 133	27	60

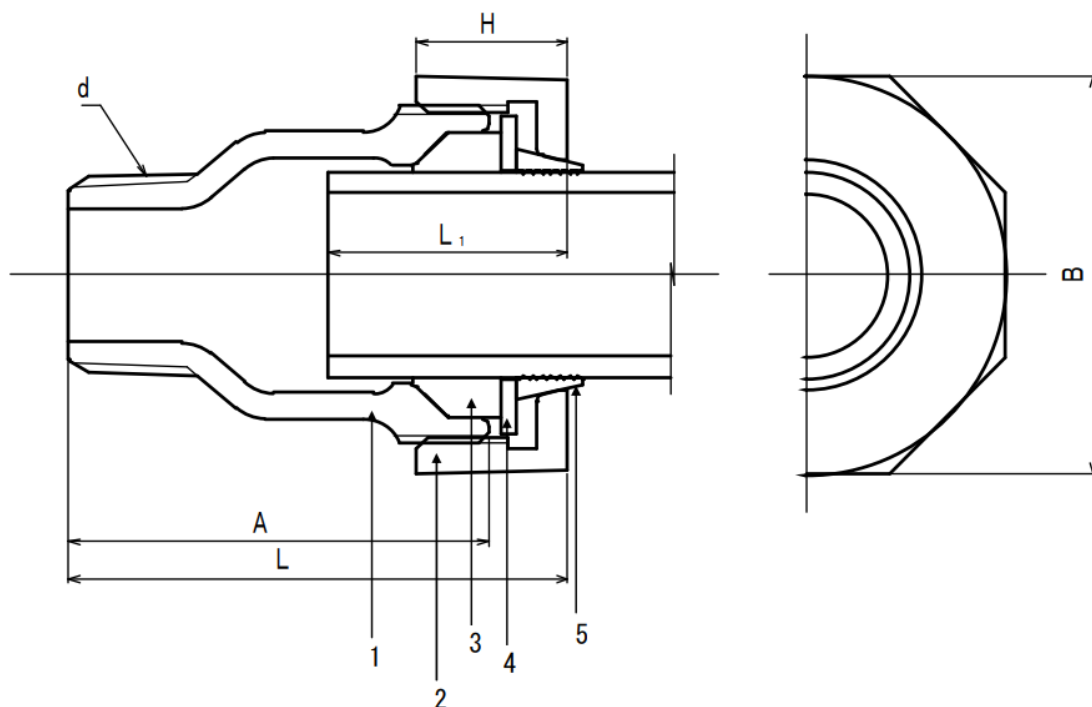
注 1) 適用管の呼び径について、()内は鋼管以外の適用管を示す。

注 2) 組立長さ L は、締付け前の概略寸法。

注 3) 記載内容については予告なく変更することがあります。

記号	部 品 名	材 料	数量	備 考				
5	ロックリング	SS400 相当材	2	電気亜鉛めっき				
4	ワッシャー	SPCC	2	電気亜鉛めっき				
3	パッキン	NBR	2					
2	ナット	FCMB 275-5	2	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート				
1	本体	FCMB 275-5	1	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート				
名 称	三管種兼用メカ CKMA ジョイント ロック付 エルボ 呼び 6 5～7 5		略 号	CKMA-Hi ロック L	適 合 規 格	社内規格		
シーケー金属株式会社			制定日	2006 年 3 月 4 日	承 認	確 認	作 成	
			改定日	2024 年 11 月 1 日	熊 崎	高 倉	野 入	
			版 数	4 版				

(図面番号 N-E-HI-MA L65～75-4)



単位 mm

CKMA-Hi ロック の呼び	適用管 の呼び (A)	組立 長さ	本体	ナット 二面幅		ナット 高さ	管の挿入 長さ	ねじの 呼び
		L	A	B		H	L ₁	d
10×13	10	66	52	八角 42.5		19.5	35	R 1/2
13	15(13)	71	56	八角 45.5		20	35	R 1/2
20	20	73	58	八角 53		21	40	R 3/4
25	25	80.5	65	八角 60		21	40	R 1
25	VP 25	80.5	65	八角 60		21	40	R 1
30	32(30)	85	68	十角 71		23	45	R 1 1/4
30	VP 30	85	68	十角 71		23	45	R 1 1/4
40	40	87	68	十角 77		24	45	R 1 1/2
50	50	98	77	十角 90		27	50	R 2

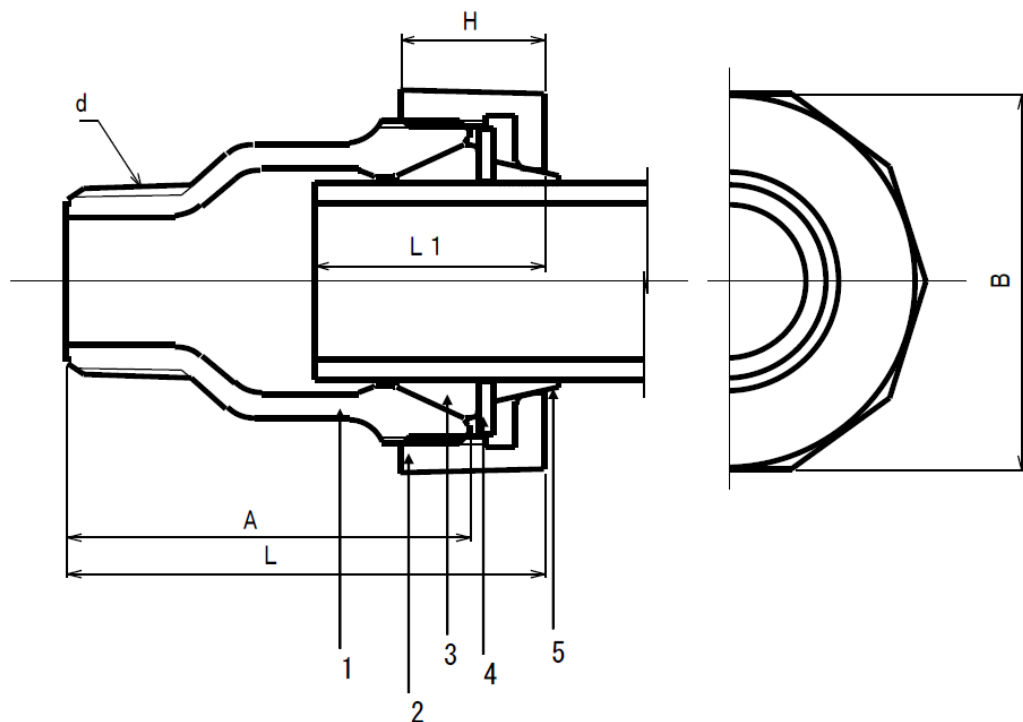
注 1) 適用管の呼び径について、()内は鋼管以外の適用管を示す。

注 2) 組立長さ L は、締付け前の概略寸法。

注 3) 記載内容については予告なく変更することがあります。

記号	部 品 名	材 料	数量	備 考						
5	ロックリング	SS400 相当材	1	電気亜鉛めっき						
4	ワッシャー	SPCC	1	電気亜鉛めっき						
3	パッキン	NBR	1							
2	ナット	FCMB 275-5	1	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート						
1	本体	FCMB 275-5	1	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート						
名 称	三管種兼用メカ CKMA ジョイント ロック付 オスアダプター 呼び 10～50		略 号	CKMA-Hi ロック AP		適 合 目 規 格	社内規格			
シーケー金属株式会社			制定日	2005 年 9 月 1 日		承認	確認	作成		
			改定日	2024 年 11 月 1 日		熊崎	高倉	野入		
			版 数	7 版						

(図面番号 N-E-HI-MA AP10～50-7)



単位 mm

CKMA-Hi ロックの呼び	適用管 の呼び (A)	組立 長さ	本体	ナット 二面幅	ナット 高さ	管の挿入 長さ	ねじの 呼び
		L	A	B	H	L ₁	d
6 5	6 5	110	92	十角 117	26	55	R 21/2
7 5	7 5	117	98	十角 133	27	60	R 3

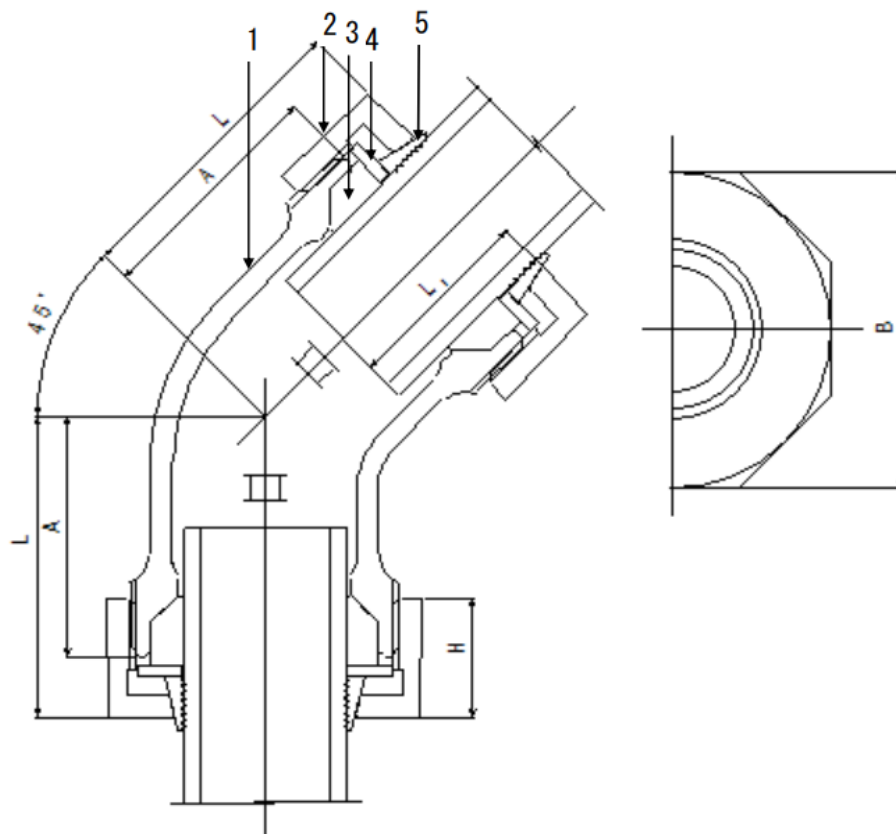
注1) 適用管の呼び径について、()内は鋼管以外の適用管を示す。

注2) 組立長さLは、締付け前の概略寸法。

注3) 記載内容については予告なく変更することがあります。

記号	部 品 名	材 料	数量	備 考				
5	ロックリング	SS400 相当材	1	電気亜鉛めっき				
4	ワッシャー	SPCC	1	電気亜鉛めっき				
3	パッキン	NBR	1					
2	ナット	FCMB 275-5	1	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート				
1	本体	FCMB 275-5	1	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート				
名 称	三管種兼用メカ CKMA ジョイント ロック付 オスアダプター 呼び 6 5～7 5		略 号	CKMA-Hi ロック AP	適 用 規 格	社 内 規 格		
シーケー金属株式会社			制定日	2006 年 3 月 4 日	承認	確認	作成	
			改定日	2024 年 11 月 1 日	熊崎	高倉	野入	
			版 数	4 版				

(図面番号 N-E-HI-MA AP65～75-4)



単位 mm

CKMA-Hi ロック の呼び	適用管の呼び (A)	組立 寸法	本体	ナット 二面幅	ナット 高さ	管の挿入 長さ
		L	A	B	H	L ₁
40	40	76	57	77	24	45
50	50	88	67	90	27	50

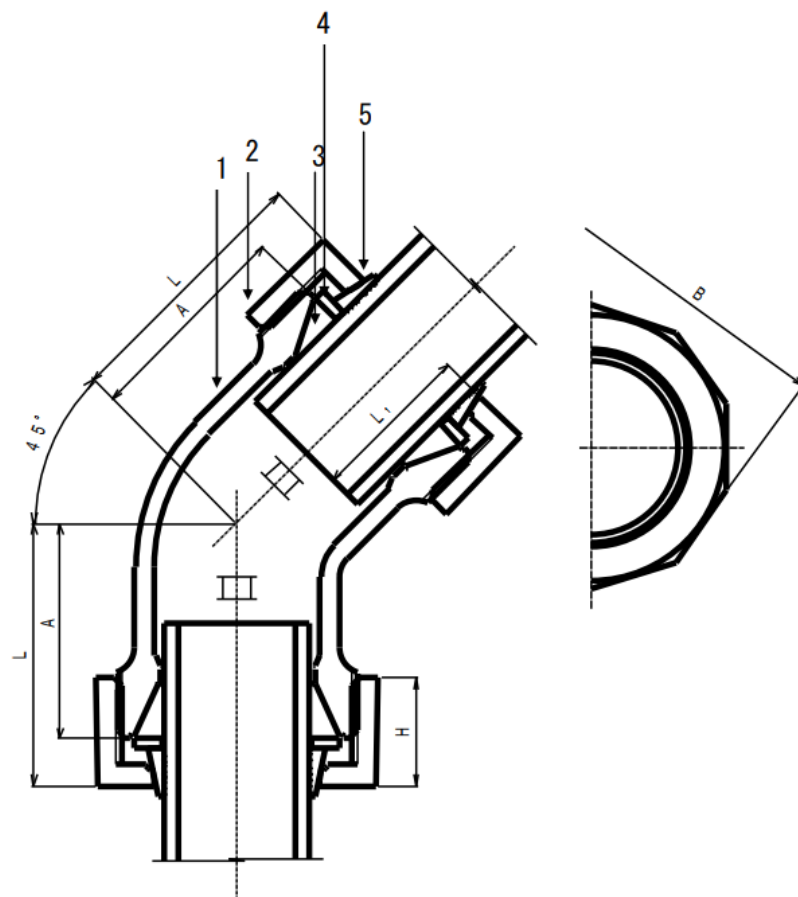
注1) 適用管の呼び径について、()内は鋼管以外の適用管を示す。

注2) 組立長さLは、締付け前の概略寸法。

注3) 記載内容については予告なく変更することがあります。

記号	部 品 名	材 料	数量	備 考				
5	ロックリング	SS400 相当材	2	電気亜鉛めっき				
4	ワッシャー	SPCC	2	電気亜鉛めっき				
3	パッキン	NBR	2					
2	ナット	FCMB 275-5	2	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート				
1	本体	FCMB 275-5	1	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート				
名 称	三管種兼用メカ ロック付 呼び CKMA ジョイント 45° エルボ 4 0 ～ 5 0		略 号	CKMA-Hi ロック 45L	適合規格	社内規格		
シーケー金属株式会社			制定日	2005 年 12 月 19 日	承認	確認	作成	
			改定日	2024 年 11 月 1 日	熊崎	高倉	野入	
			版 数	5 版				

(図面番号 N-E-HI-MA 45L40～50-5)



単位 mm

CKMA-Hi ロック の呼び	適用管の呼び (A)	組立 寸法	本体	ナット 二面幅	ナット 高さ	管の挿入 長さ
		L		B	H	L ₁
75	75	101	82	133	27	60

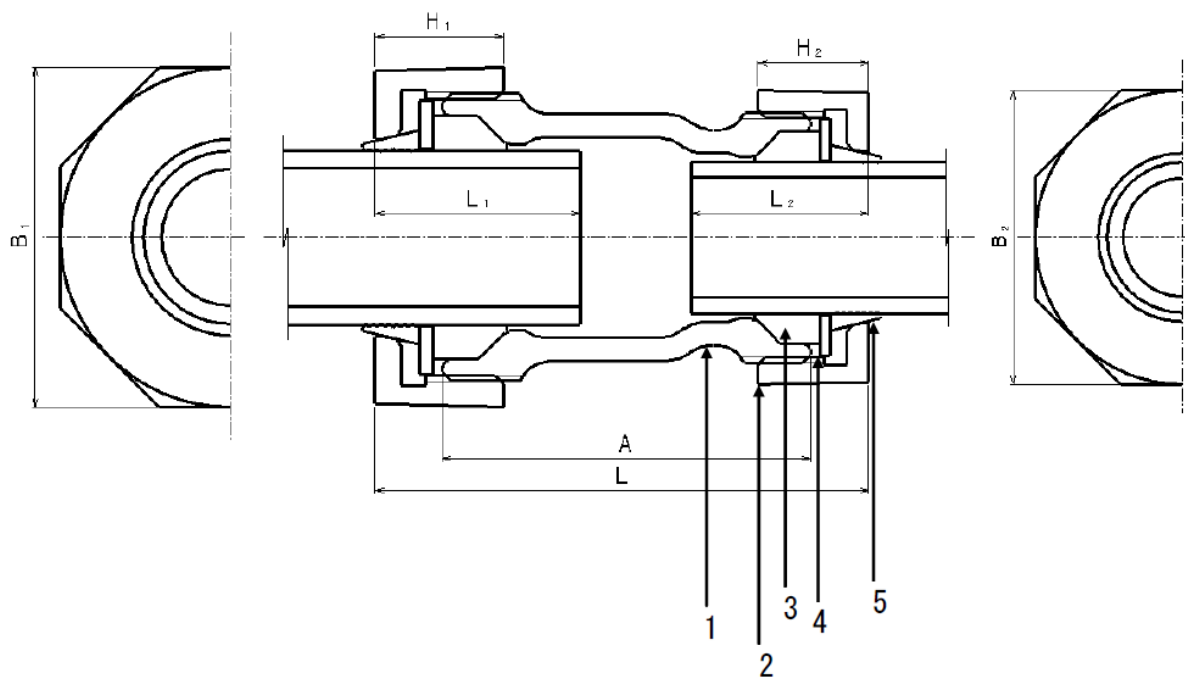
注1) 適用管の呼び径について、()内は鋼管以外の適用管を示す。

注2) 組立長さLは、締付け前の概略寸法。

注3) 記載内容については予告なく変更することがあります。

記号	部 品 名	材 料	数量	備 考				
5	ロックリング	SS400 相当材	2	電気亜鉛めっき				
4	ワッシャー	SPCC	2	電気亜鉛めっき				
3	パッキン	NBR	2					
2	ナット	FCMB 275-5	2	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート				
1	本体	FCMB 275-5	1	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート				
名 称	三管種兼用メカ CKMA ジョイント ロック付 45° エルボ 呼び 75		略 号	CKMA-Hi ロック 45L	適 合 規 格	社内規格		
シーケー金属株式会社			制定日	2007 年 6 月 1 日	承 認	確 認	作 成	
			改定日	2024 年 11 月 1 日	熊 崎	高 倉	野 入	
			版 数	4 版				

(図面番号 N-E-HI-MA 45L75-4)



単位 mm

CKMA-Hi ロック の呼び	適用管の呼び (A)	組立 長さ	本体 A	ナット 二面幅		ナット 高さ		管の挿入 長さ	
		L		B ₁	B ₂	H ₁	H ₂	L ₁	L ₂
1 3 × 1 0	1 5 (1 3) × 1 0	85	56	八角 45.5	八角 42.5	20	19.5	35	35

注 1) 適用管の呼び径について、()内は鋼管以外の適用管を示す。

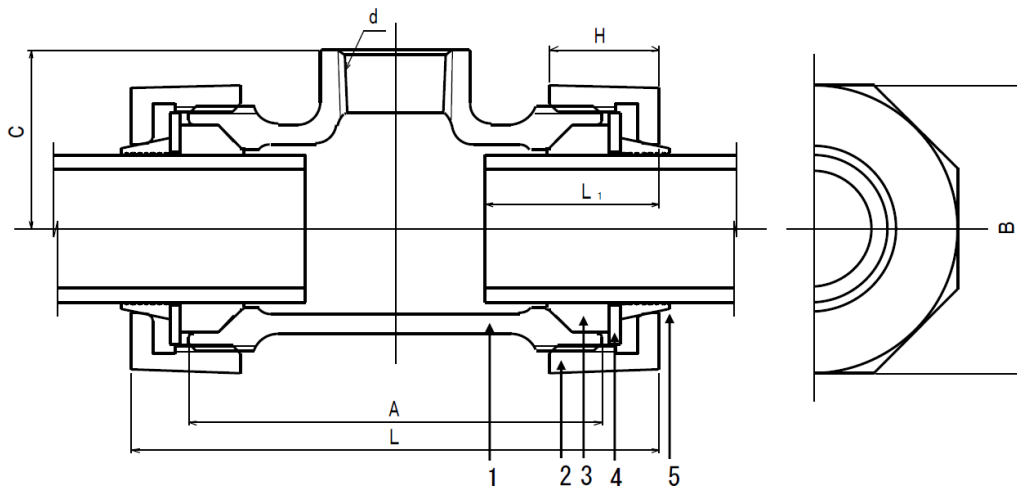
注 2) 組立長さ L は、締付け前の概略寸法。

注 3) 記載内容については予告なく変更することがあります。

記号	部 品 名	材 料	数量	備 考
5	ロックリング	SS400 相当材	2	電気亜鉛めっき
4	ワッシャー	SPCC	2	電気亜鉛めっき
3	パッキン	NBR	2	
2	ナット	FCMB 275-5	2	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート
1	本体	FCMB 275-5	1	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート

名 称	三管種兼用メカ CKMA ジョイント ロック付 径違いソケット 呼び 1 3 × 1 0	略 号	CKMA-Hi ロック RS	適 合 規 格	社内規格		
シーケー金属株式会社			制定日	2007 年 6 月 1 日	承 認	確 認	作 成
			改定日	2024 年 11 月 1 日	熊崎	高倉	野入
			版 数	4 版			

(図面番号 N-E-HI-MA RS13×10-4)



単位 mm

CKMA-Hi ロック の呼び	適用管の 呼び (A)	組立 寸法	本体		ナット 二面幅	ナット 高さ	管の挿入 長さ	ねじの 呼び
		L	A	C	B	H	L ₁	d
20×13	20	106	76	33	八角 53	21	40	Rc1/2
25×20	25	117	86	39	八角 60	21	40	Rc3/4
25×13	25	113	82	37	八角 60	21	40	Rc1/2
25×20	VP25	117	86	39	八角 60	21	40	Rc3/4
25×13	VP25	113	82	37	八角 60	21	40	Rc1/2
30×25	32(30)	134	100	46	十角 71	23	45	Rc 1
30×20	32(30)	126	92	44	十角 71	23	45	Rc3/4
30×13	32(30)	120	86	42	十角 71	23	45	Rc1/2
30×25	VP30	134	100	46	十角 71	23	45	Rc 1
30×20	VP30	126	92	44	十角 71	23	45	Rc3/4
30×13	VP30	120	86	42	十角 71	23	45	Rc1/2
40×30	40	150	112	51	十角 77	24	45	Rc11/4
40×25	40	142	104	49	十角 77	24	45	Rc 1
40×20	40	136	98	47	十角 77	24	45	Rc3/4
40×13	40	130	92	45	十角 77	24	45	Rc1/2
50×40	50	164	122	58	十角 90	27	50	Rc11/2
50×30	50	158	116	57	十角 90	27	50	Rc11/4
50×25	50	150	108	55	十角 90	27	50	Rc 1
50×20	50	144	102	53	十角 90	27	50	Rc3/4
50×13	50	138	96	51.5	十角 90	27	50	Rc1/2

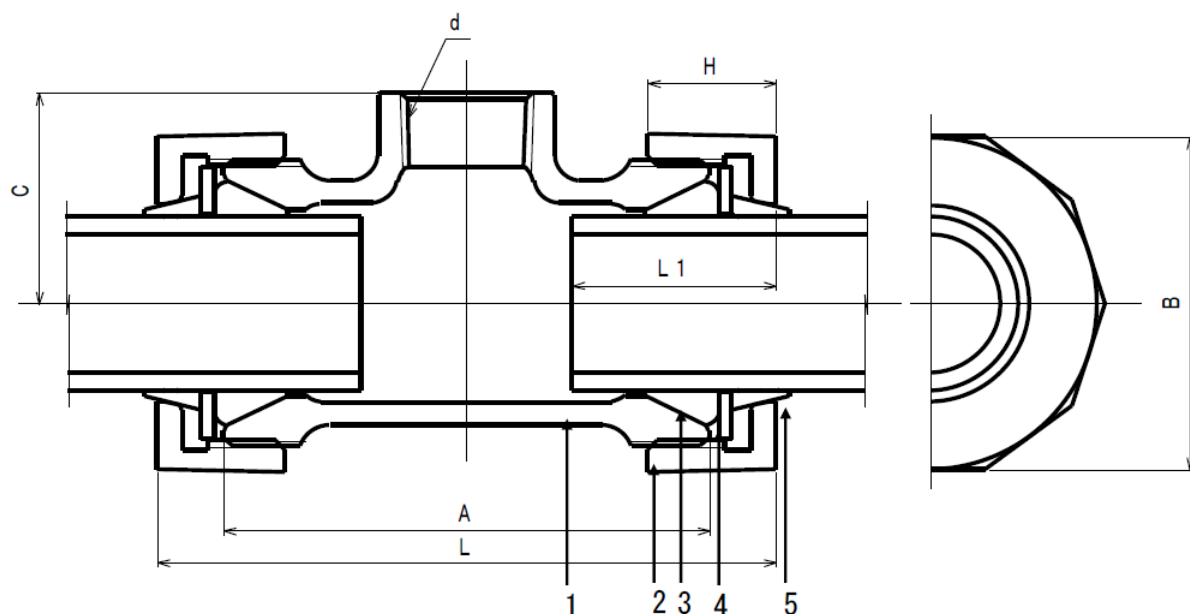
注1) 適用管の呼び径について、()内は鋼管以外の適用管を示す。

注2) 組立長さLは、締付け前の概略寸法。

注3) 記載内容については予告なく変更することがあります。

記号	部 品 名	材 料	数量	備 考						
5	ロックリング	SS400 相当材	2	電気亜鉛めっき						
4	ワッシャー	SPCC	2	電気亜鉛めっき						
3	パッキン	NBR	2							
2	ナット	FCMB 275-5	2	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート						
1	本体	FCMB 275-5	1	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート						
名 称	三管種兼用メカ、CKMA ジョイント ロック付、径違い枝部ねじ付きチー 呼び 20～50			略 号	CKMA-Hi ロック RT		適 合 規 格	社内規格		
シーケー金属株式会社				制定日	2005 年 9 月 1 日		承 認	確 認	作 成	
				改定日	2024 年 11 月 1 日		熊 崎	高 倉	野 入	
				版 数	7 版					

(図面番号 N-E-HI-MA RT20～50-7)



単位 mm

CKMA-Hi ロック の呼び	適用管の呼び (A)	組立 寸法	本体		ナット 二面幅	ナット 高さ	管の挿入 長さ	ねじの 呼び
		L	A	C	B	H	L ₁	d
6 5 × 5 0	6 5	184	148	74	^{十角} 117	26	55	R _c 2
7 5 × 5 0	7 5	190	152	82	^{十角} 133	27	60	R _c 2

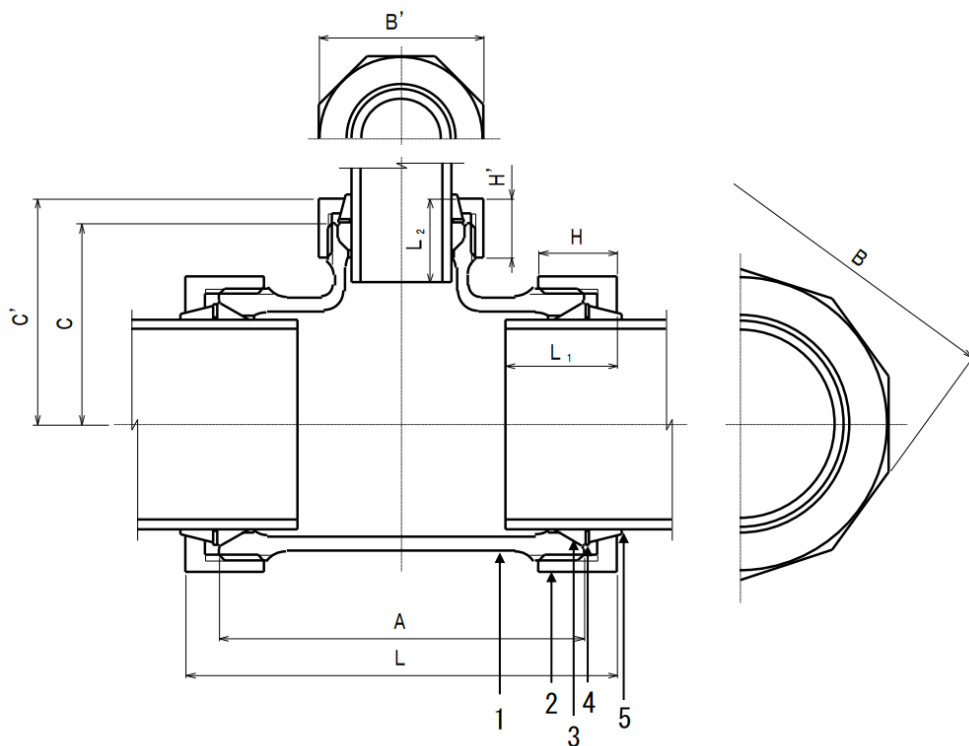
注 1) 適用管の呼び径について、()内は鋼管以外の適用管を示す。

注 2) 組立長さ L は、締付け前の概略寸法。

注 3) 記載内容については予告なく変更することがあります。

記号	部 品 名	材 料	数量	備 考					
5	ロックリング	SS400 相当材	2	電気亜鉛めっき					
4	ワッシャー	SPCC	2	電気亜鉛めっき					
3	パッキン	NBR	2						
2	ナット	FCMB 275-5	2	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート					
1	本体	FCMB 275-5	1	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート					
名 称	三管種兼用メカ CKMA ジョイント ロック付 径違い枝部ねじ付きチー 呼び 6 5 ～ 7 5		略 号	CKMA-Hi ロック RT		適 合 規 格	社内規格		
シーケー金属株式会社			制定日	2006 年 3 月 4 日		承 認	確 認	作 成	
			改定日	2024 年 11 月 1 日		熊崎	高倉	野入	
			版 数	4 版					

(図面番号 N-E-HI-MA RT65～75-4)



単位 mm

CKMA の呼び	適用管の呼び (A)		組立 寸法		本体		ナット 二面幅		ナット高さ		管の挿入 長さ	
			L	C'	A	C	B	B'	H	H'	L ₁	L ₂
75×13	75	15(13)	160	100	122	85	十角 133	八角 45.5	27	20	55	30
75×20	75	20	164	101	126	86	十角 133	八角 53	27	21	55	35
75×25	75	25 VP25	172	102.5	134	87	十角 133	八角 60	27	21	55	35
75×30	75	32(30) VP30	180	106	142	89	十角 133	十角 71	27	23	55	40
75×40	75	40	186	110	148	91	十角 133	十角 77	27	24	55	40
75×50	75	50	198	114	160	93	十角 133	十角 90	27	27	55	45

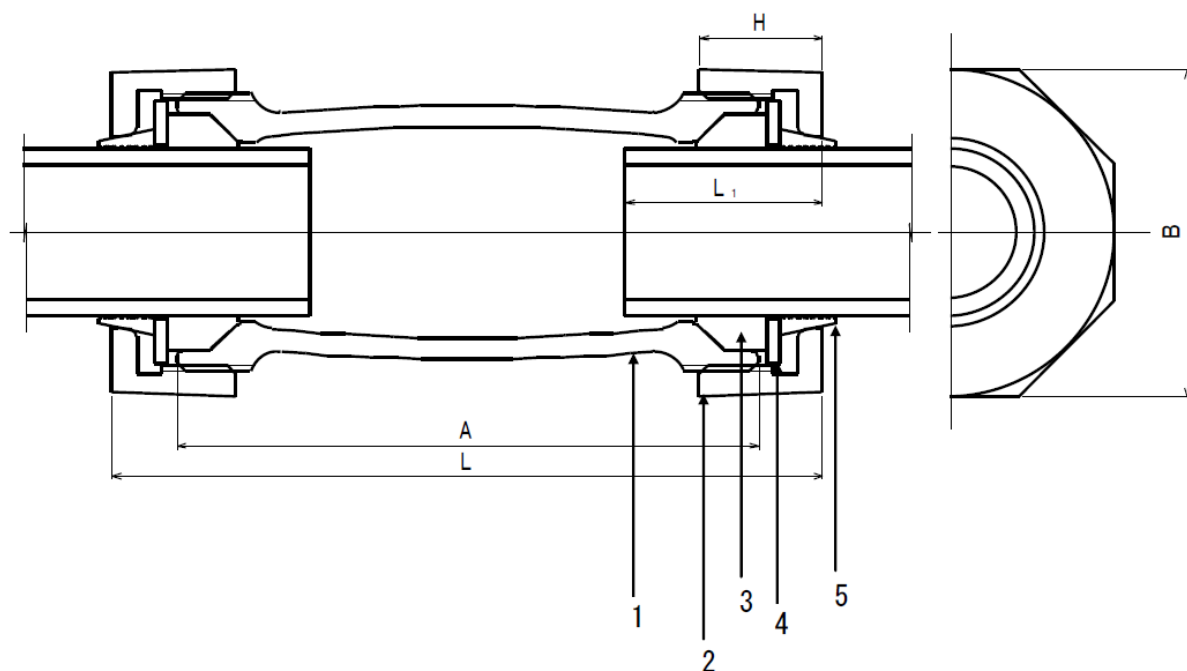
注 1) 適用管の呼び径について、()内は鋼管以外の適用管を示す。

注 2) 組立長さ L 及び C' は、締付け前の概略寸法。

注 3) 記載内容については予告なく変更することがあります。

記号	部 品 名	材 料	数量	備 考						
5	ロックリング	SS400 相当材	3	電気亜鉛めっき						
4	ワッシャー	SPCC	3	電気亜鉛めっき						
3	パッキン	NBR	3							
2	ナット	FCMB 275-5	3	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート						
1	本体	FCMB 275-5	1	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート						
名 称	三管種兼用メカ CKMA ジョイント ロック付き 3ナット付き径違いチー 呼び 75×13～75×50		略 号	CKMA Hi-ロック NRT		適 用 規 格	社内規格			
シーケー金属株式会社			制定日	2007 年 5 月 7 日		承認	確認	作成		
			改定日	2024 年 11 月 1 日		熊崎	高倉	野入		
			版 数	4 版						

(図面番号 N-E-Hi-MA NRT75-4)



単位 mm

CKMA-Hi ロック の呼び	適用管の呼び (A)	組立 長さ L	本体 A	ナット 二面幅 B	ナット 高さ H	管の挿入 長さ L ₁
1 3	1 5 (1 3)	117.5	87.5	八角 45.5	20	35
2 0	2 0	124	94	八角 53	21	40
2 5	2 5	131	100	八角 60	21	40
2 5	V P 2 5	131	100	八角 60	21	40
3 0	3 2 (3 0)	140	106	十角 71	23	45
3 0	V P 3 0	140	106	十角 71	23	45
4 0	4 0	150.5	112.5	十角 77	24	45
5 0	5 0	161	119	十角 90	27	50

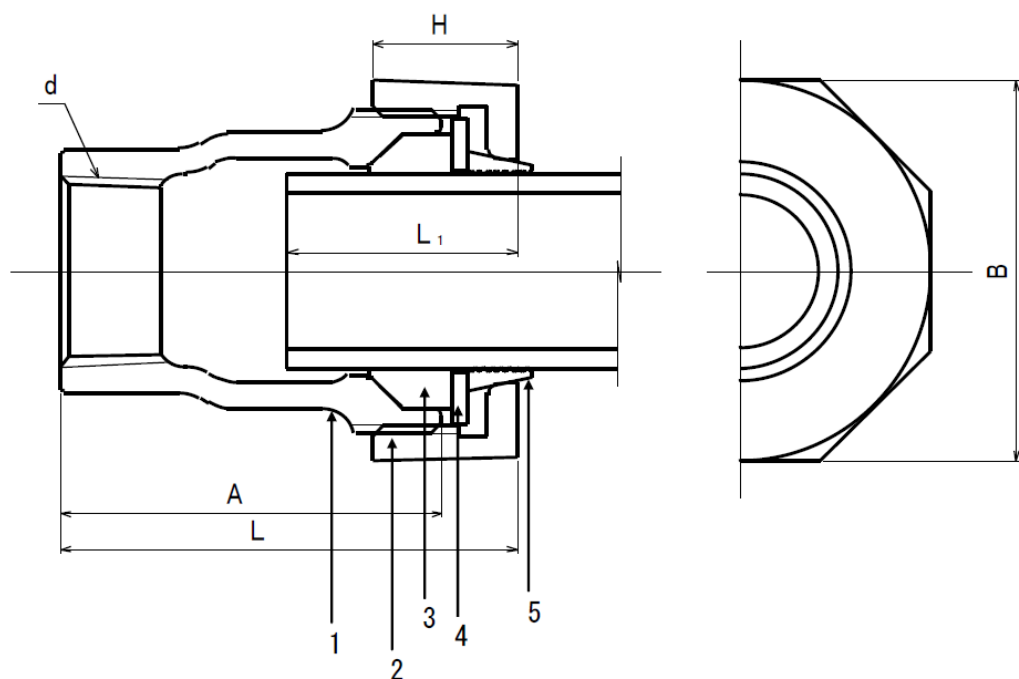
注 1) 適用管の呼び径について、()内は鋼管以外の適用管を示す。

注 2) 組立長さ L は、締付け前の概略寸法。

注 3) 記載内容については予告なく変更することがあります

記号	部 品 名	材 料	数量	備 考				
5	ロックリング	SS400 相当材	2	電気亜鉛めっき				
4	ワッシャー	SPCC	2	電気亜鉛めっき				
3	パッキン	NBR	2					
2	ナット	FCMB 275-5	2	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート				
1	本体	FCMB 275-5	1	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート				
名 称	三管種兼用メカ CKMA ジョイント ロック付 ロングソケット 呼び 1 3 ~ 5 0		略 号	CKMA-Hi ロック L S	適 合 規 格	社内規格		
シーケー金属株式会社			制定日	2005 年 9 月 1 日	承認	確認	作成	
			改定日	2024 年 11 月 1 日	熊崎	高倉	野入	
			版 数	7 版				

(図面番号 N-E-HI-MA LS13~50-7)



単位 mm

CKMA-Hi ロックの呼び	適用管 の呼び (A)	組立 長さ L	本体 A	ナット 二面幅 B	ナット 高さ H	管の挿入 長さ L ₁	ねじの 呼び d
10×13	10	62	48	八角 42.5	19.5	35	R1/2
13	15(13)	65	50	八角 45.5	20	35	R1/2
20	20	68	53	八角 53	21	40	R3/4
25	25	74.5	59	八角 60	21	40	R1
25	VP25	74.5	59	八角 60	21	40	R1
30	32(30)	79	62	十角 71	23	45	R11/4
30	VP30	79	62	十角 71	23	45	R11/4
40	40	84	65	十角 77	24	45	R11/2
50	50	93	72	十角 90	27	50	R2

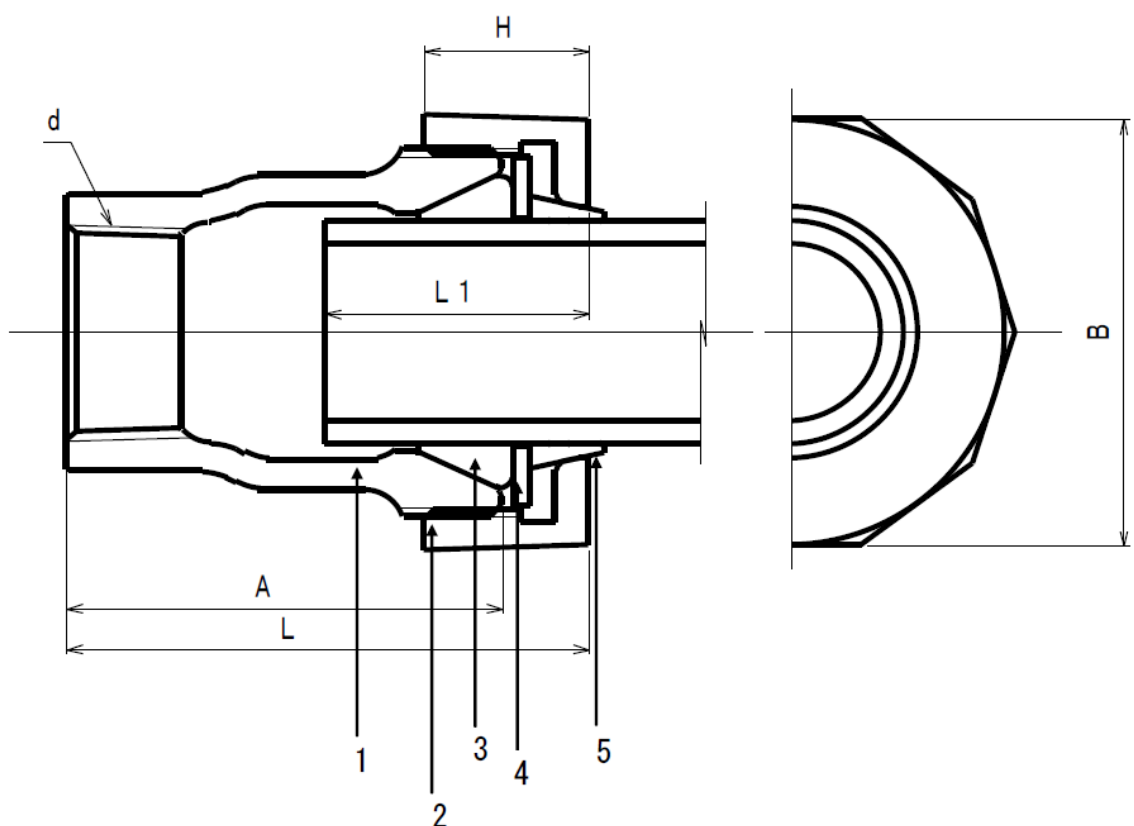
注1) 適用管の呼び径について、()内は鋼管以外の適用管を示す。

注2) 組立長さLは、締付け前の概略寸法。

注3) 記載内容については予告なく変更することがあります。

記号	部 品 名	材 料	数量	備 考						
5	ロックリング	SS400 相当材	1	電気亜鉛めっき						
4	ワッシャー	SPCC	1	電気亜鉛めっき						
3	パッキン	NBR	1							
2	ナット	FCMB 275-5	1	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート						
1	本体	FCMB 275-5	1	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート						
名 称	三管種兼用メカ CKMA ジョイント ロック付 メスアダプター 呼び 10～50			略 号	CKMA-Hi ロック AQ	適 合 規 格	社内規格			
シーケー金属株式会社				制定日	2005 年 9 月 1 日	承認	確認	作成		
				改定日	2024 年 11 月 1 日	熊崎	高倉	野入		
				版 数	8 版					

(図面番号 N-E-HI-MA AQ10～50-8)



単位 mm

CKMA-Hi ロックの呼び	適用管 の呼び (A)	組立 長さ	本体	ナット 二面幅	ナット 高さ	管の挿入 長さ	ねじの 呼び
		L	A	B	H	L ₁	d
6 5	6 5	98	80	⁺ 角 117	26	55	R 21/2
7 5	7 5	105	86	⁺ 角 133	27	60	R 3

注 1) 適用管の呼び径について、()内は鋼管以外の適用管を示す。

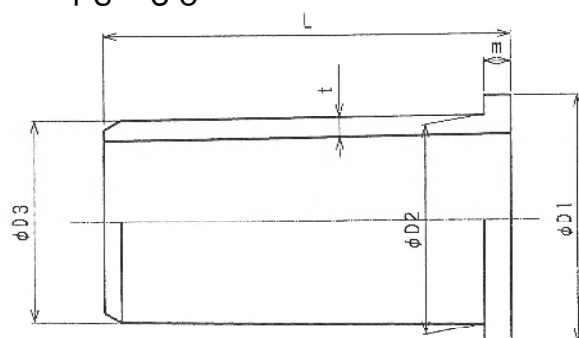
注 2) 組立長さ L は、締付け前の概略寸法。

注 3) 記載内容については予告なく変更することがあります。

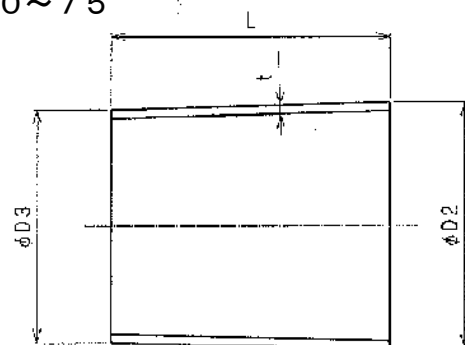
記号	部 品 名	材 料	数量	備 考				
5	ロックリング	SS400 相当材	1	電気亜鉛めっき				
4	ワッシャー	SPCC	1	電気亜鉛めっき				
3	パッキン	NBR	1					
2	ナット	FCMB 275-5	1	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート				
1	本体	FCMB 275-5	1	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート				
名 称	三管種兼用メカ CKMA ジョイント ロック付 メスアダプター 呼び 6 5～7 5		略 号	CKMA-Hi ロック AQ	適 合 規 格	社内規格		
シーケー金属株式会社			制定日	2006 年 3 月 4 日	承 認	確 認	作 成	
			改定日	2024 年 11 月 1 日	熊崎	高倉	野入	
			版 数	4 版				

(図面番号 N-E-HI-MA AQ65～75-4)

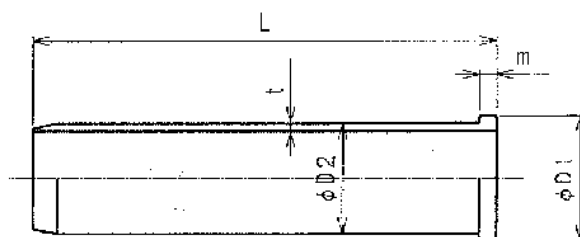
①インコアPEW
13～50



③インコアPEG
50～75



②インコアPEG
10



単位 mm

種類	呼び	つば径	最大 外径	最小 外径	全長	端面幅	厚さ
	(A)	D1	D2	D3	L	m	t
PEG	10	14	13	—	55	2	1
PEW 水道用 1種	13	18	14.5	13.5	50	3	1.5
	20	24	19	18	52	3	2
	25	30	24	23	55	3	2.5
	30	37	31	30	60	4	3
	40	42	35.5	34.5	62	4	3.5
PEG 一般用	50	52	44	43	65	4	4
	50	—	52.5	50.5	65	—	2
	65	—	68	64.5	75	—	2
	75	—	80	76	75	—	2

注1) PEW13～50は、水道用ポリエチレン2層管1種専用となります。

注2) PEG10、50～75は、一般用ポリエチレン管1種、2種兼用となります。

注3) 記載内容については予告なく変更することがあります。

③	インコア PEG 5 0 ～ 7 5	STKM		エポキシ樹脂コーティング			
②	インコア PEG 1 0	SUS304					
①	インコア PEW 1 3 ～ 5 0	ポリアセタール					
記号	部 品 名	材 質	数量	備 考			
名 称	ポリエチレン管用 インコア 1 0 ～ 7 5 (A)		略 号	MA インコア	適 合 規 格	社内規格	
シーケー金属株式会社			制定日	2008 年 11 月 1 日	承 認	確 認	作 成
			改定日	2011 年 9 月 1 日	大 橋	池 田	森 田
			版 数	2 版			

(図面番号 N-E-1K10～75-2)