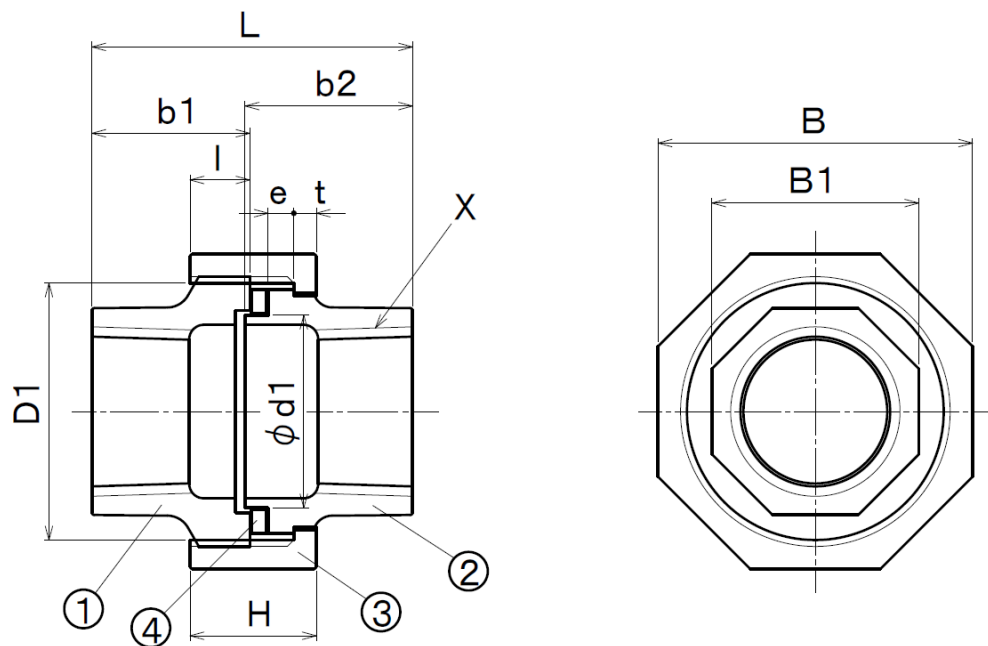




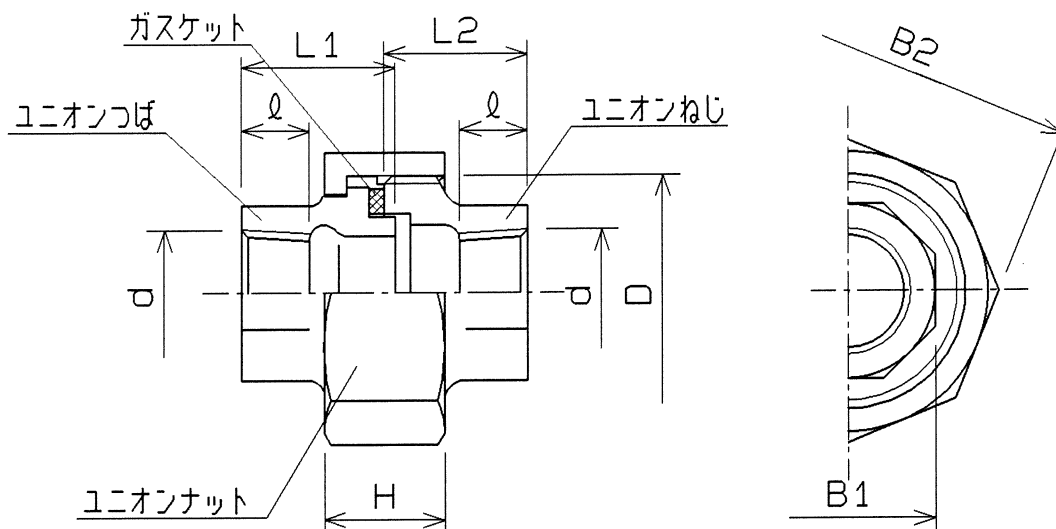
単位 mm

呼び	ユニオンねじ及びユニオンつば							ユニオンナット				D1 ねじ	組立 全長 L	
	X	ねじ 長さ l	b1	つばの 厚さ e	b2	φ d1	二面幅B1		高さ H	厚さ t	二面幅B			ねじの 呼び D1
							八角	十角			八角	十角		
1/4	Rc1/4	7	17	2.7	18.5	16.3	19	—	14	2.7	31	—	M26×15	34
3/8	Rc3/8	8	19	3.0	20.5	19.8	23	—	16.5	3.0	37	—	M31×2	38
1/2	Rc1/2	9.5	21.5	3.2	22	23.8	27	—	17.5	3.2	42	—	M35×2	42
3/4	Rc3/4	10	25.5	4.7	26	29.8	33	—	19	3.7	49	—	M42×2	49.5
1	Rc1	10.5	28	5.2	29	37.8	41	—	20.5	4.2	59	—	M51×2	55
1 1/4	Rc1 1/4	11.5	31	4.7	32	45.8	—	50	22.5	4.8	—	69	M60×2	61
1 1/2	Rc1 1/2	13	34	5.2	35.5	52.8	—	56	25	5.3	—	78	M68×2	67
2	Rc2	13.5	38	5.7	39.5	64.8	—	69	27.5	5.8	—	93	M82×2	75
2 1/2	Rc2 1/2	15	42	6.2	45.5	80.8	—	86	30	6.4	—	112	M100×2	82
3	Rc3	17	46.5	6.7	51	94.3	—	99	33	6.9	—	127	M115×2	92
4	Rc4	23	58	7.7	60.5	120.8	—	127	39	7.9	—	158	M145×2	111.5

注) 記載内容については予告なく変更することがあります。

記号	部 品 名	材 料	数量	備 考				
①	ユニオンねじ	FCMB275-5	1	黒品は鑄放し 白品は加工部を除き溶融亜鉛めっき コート品 (1/2 以上) は加工部を除きエポキシ樹脂コート TOMBO No.1995 (ニチアス製)				
②	ユニオンつば	FCMB275-5	1					
③	ユニオンナット	FCMB275-5	1					
④	ガスケット	ノアスベストジョイントシート	1					
名 称	ねじ込み式可鍛鉄製管継手 ユニオン (F 形) 1/4 ~ 4		略 号	U	適 合 規 格	JIS B 2301		
シーケー金属株式会社			制定日	2000 年 1 月 1 日		承 認	確 認	作 成
			改定日	2025 年 12 月 15 日		熊 崎	坂	野 入
			版 数	14 版				

(図面番号 N-E-U(F)1/4~4-14)



ユニオンの呼び	本体長さ		管用テーパねじ		つばねじ二面巾	ナットのねじ呼び	ナット二面巾	ナット高さ
	つば	ねじ	基準径	長さ				
	L1	L2	d	l	B1	D	B2	H
1/8	16.5	15.0	9.728	6	八角 15	M21X1.5	八角 25	13.0
1/4	18.0	17.0	13.157	8	19	M26X1.5	31	13.5
3/8	20.5	19.0	16.662	9	23	M31X2	37	16.0
1/2	21.5	21.0	20.955	11	27	M35X2	42	17.0
3/4	26.0	24.5	26.441	13	33	M42X2	49	18.5
1	29.0	27.0	33.249	15	41	M51X2	59	20.0
1 1/4	32.0	30.0	41.910	17	十角 50	M60X2	十角 69	22.0
1 1/2	35.5	33.0	47.803	18	56	M68X2	78	24.5
2	39.5	37.0	59.614	20	69	M82X2	93	27.0
2 1/2	45.5	42.0	75.184	23	86	M100X2	112	29.5
3	50.0	47.0	87.884	25	99	M115X2	127	32.5
4	60.5	58.0	113.030	28	127	M145X2	158	39.0

注 1) 表面の状態は御指定による。(鋳造し、メッキ、コーティング)

2) 記載内容について予告なく変更することがあります。

△				受注先				材質
△				型式 図番				FCMB27-05
△				Fu (F形)				硬度
△				名称				
△				ユニオン				
△		客先提出用に作図		部長	課長 黒沢		尺度 FREE	角法
符号	年月日	図面来歴	変更記事	訂正者	製図 坂田	写図	2000年 9月 25日	
株式会社 リケン 配管機器事業部				検図			工場図番	KT-237-01