

溶融亜鉛めっき注文書(指示書)

兼

試験成績書(ミルシート)申込書

お客様名 (ご請求先)				ご担当者様名			
TEL	—	—	FAX	—	—		
工事名							
品名・形状・数量など							
						概算重量	トン・kg
<当社への搬入について> 搬入日 月 日 時 (お客様手配・CK手配・CK便)				<当社からのお引取りについて> お引取希望日 月 日 時 (お客様手配・CK手配・CK便)			

仕様	(新) HDZT	49	56	63	70	77	JIS外品
	(旧) HDZ	35	40	45	50	55	
	マスキング(不めっき)処理有				白さび防止処理		
	※マスキング処理 : 済・未(CKにて)				めっき後塗装品 ※室内保管 : 要・不要		
	リン酸塩処理 剛接・ピン接				めっき後リン酸亜鉛皮膜処理仕様		
	リン酸塩処理 剛接のみ				補修剤禁止		
その他特別指示 ()							
※該当の箇所に○を記入してください。指示がない場合はHDZT49・白さび防止処理加工となります。							
※複合構造部材の場合、主要部材以外は要求された膜厚を確保できない場合があります。							

～ 以下は、**試験成績書(ミルシート)**が必要な場合に、必ずご記入願います～

●試験対象部材	例 H588×300×12×20 HDZT 49 56 63 70 (77)
※通常、1～2点で問題ありません。	
	HDZT 49 56 63 70 77
	HDZT 49 56 63 70 77

※事後(めっき完了後)のミルシート発行は出来かねますので、必ず製品持込前までに本紙のご提出をお願いいたします。
 ※試験対象部材の記載がない場合は、当社にて決定いたします。

膜厚試験		付着量試験(注)			
試験成績書の宛先	(例 : 国土交通省〇〇事務所など)				
製品名	(例 : 雪崩防止柵・架台・鉄骨建屋など)				
工事名					
依頼者名 (元請企業名)					
試験成績書の発行部数	部	工程写真	不要	要	部
工程写真の対象部材	(例 : コラム柱、H鋼 588×300、階段など)				

注: 付着量試験を希望される場合、必ず試験片を付けてください。
 付着量試験は、有効面の形状によって膜厚試験が困難な場合にのみ実施します。