



単位 mm

呼び 圧力	呼び径 (A)	ねじ Rc	接合寸法					平面座		フランジ 厚さ t	フランジ の全長 T
			フランジ の外径 φD	ボルト 穴中心 円の径 φC	ボルト 穴の径 φh	ボルト の 本数	ボルトの ねじの 呼び	高さ f	径 φg		
5K	20	Rc3/4	85	65	12	4	M10	1	49	10	19
	25	Rc1	95	75	12	4	M10	1	59	10	23
	32	Rc1 1/4	115	90	15	4	M12	2	70	12	25
	40	Rc1 1/2	120	95	15	4	M12	2	75	12	25
	50	Rc2	130	105	15	4	M12	2	85	14	29
	65	Rc2 1/2	155	130	15	4	M12	2	110	14	32
	80	Rc3	180	145	19	4	M16	2	121	14	35
	100	Rc4	200	165	19	8	M16	2	141	16	41

注1) コート品は、JIS B 2239 鑄鉄製管フランジの黒品（鑄放し品）にエポキシ樹脂コーティングを施した二次加工品です。

注2) 記載内容については予告なく変更することがあります。

記号	部 品 名	材 料	数量	備 考				
	本体	FCD450-10		黒品は鑄放し 白品は加工部を除き溶融亜鉛めっき コート品は加工部を除きエポキシ樹脂コート				
名 称	ねじ込み式鑄鉄製管フランジ 5K 合フランジ 20A ~ 100A		略 号	5K合F	適 合 規 格	JIS B 2239		
シーケー金属株式会社				制定日	2012年12月17日	承認	確認	作成
				改定日	2020年4月24日	坂	高倉	熊崎
				版 数	3 版			

(図面番号 N-E-D5K 合 F20A~100A-3)