



単位 mm

CKMA-Hi ロック の呼び	適用管の呼び (A)	組立 長さ	本体	ナット 二面幅		ナット 高さ		管の挿入 長さ	
		L (約)	A	B <sub>1</sub>	B <sub>2</sub>	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>
13×10	15(13)×10	78	56	八角45.5	八角42.5	20	19.5	30	30

注1) 適用管の呼び径について、( )内は鋼管以外の適用管を示す。

注2) 組立長さLは、締付け前の概略寸法。

注3) 記載内容については予告なく変更することがあります。

4	ワッシャー	鋼	2	電気亜鉛めっき					
3	パッキン	NBR	2						
2	ナット	FCMB 27-05	2	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート					
1	本体	FCMB 27-05	1	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート					
記号	部品名	材質	数量	備考					
名称	三管種兼用メカ CKMA ジョイント ロック無 径違いソケット 呼び 13×10		略号	CKMA RS	適合規格	社内規格			
シーケー金属株式会社				制定日	2007年6月1日	承認	確認	作成	
				改定日	2011年9月1日	大橋	池田	森田	
				版数	3版				

(図面番号 N-E-MA RS13×10-3)