



単位 mm

CKMA の呼び	適用管の呼び (A)		組立 寸法		本体		ナット 二面幅		ナット高さ		管の挿入 長さ	
			L(約)	C'(約)	A	C	B	B'	H	H'	L ₁	L ₂
75×13	75	15(13)	146	95	122	85	十角133	八角45.5	27	20	55	30
75×20	75	20	150	96	126	86	十角133	八角53	27	21	55	35
75×25	75	25 VP25	158	97.5	134	87	十角133	八角60	27	21	55	35
75×30	75	32(30) VP30	166	100	142	89	十角133	十角71	27	23	55	40
75×40	75	40	172	102	148	91	十角133	十角77	27	24	55	40
75×50	75	50	184	105	160	93	十角133	十角90	27	27	55	45

注1) 適用管の呼び径について、()内は鋼管以外の適用管を示す。

注2) 組立長さL及びC'は、締付け前の概略寸法。

注3) 記載内容については予告なく変更することがあります。

4	ワッシャー	鋼	3	電気亜鉛めっき
3	パッキン	NBR	3	
2	ナット	FCMB 27-05	3	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート
1	本体	FCMB 27-05	1	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート
記号	部 品 名	材 質	数 量	備 考

名称	三管種兼用メカ CKMA ジョイント ロック無 3ナット付き径違いチー 呼び 75×13~75×50		略 号	CKMA NRT	適 合 規 格	社内規格				
	シーケー金属株式会社					制定日	2007年5月7日	承認	確認	作成
						改定日	2011年9月1日	大橋	池田	森田
		版数	3版							

(図面番号 N-E-MA NRT75-3)