



単位 mm

CKMA の呼び	適用管の呼び (A)	組立 長さ	本体	ナット 二面幅	ナット高 さ	管の挿入 長さ
		L(約)	A	B	H	L ₁
13	15(13)	107.5	87.5	八角 45.5	20	30
20	20	114	94	八角 53	21	35
25	25	121	100	八角 60	21	35
25	VP25	121	100	八角 60	21	35
30	32(30)	128	106	十角 71	23	40
30	VP30	128	106	十角 71	23	40
40	40	134.5	112.5	十角 77	24	40
50	50	143	119	十角 90	27	45

注1) 適用管の呼び径について、()内は鋼管以外の適用管を示す。

注2) 組立長さLは、締付け前の概略寸法。

注3) 記載内容については予告なく変更することがあります。

4	ワッシャー	鋼	2	電気亜鉛めっき		
3	パッキン	NBR	2			
2	ナット	FCMB 27-05	2	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート		
1	本体	FCMB 27-05	1	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート		
記号	部品名	材質	数量	備考		
名称	三管種兼用メカ CKMA ジョイント ロック無 ロングソケット 呼び 13~50		略号	CKMA LS	適合規格 社内規格	
	シーケー金属株式会社		制定日	2005年9月1日	承認	確認
改定日			2011年9月1日	大橋	池田	森田
版数			6版			

(図面番号 N-E-MA LS13~50-6)