



単位 mm

呼び 圧力	呼び径 (A)	ねじ Rc	接合寸法					平面座		フランジ 厚さ t	フランジ の全長 T
			フランジ の外径 φD	ボルト 穴中心 円の径 φC	ボルト穴 の径 φh	ボルト の 本数	ボルトの ねじの 呼び	高さ f	径 φg		
10K	15	Rc1/2	95	70	15	4	M12	1	51	12	18
	20	Rc3/4	100	75	15	4	M12	1	56	14	19
	25	Rc1	125	90	19	4	M16	1	67	14	23
	32	Rc1 1/4	135	100	19	4	M16	2	76	16	25
	40	Rc1 1/2	140	105	19	4	M16	2	81	16	25
	50	Rc2	155	120	19	4	M16	2	96	16	29
	65	Rc2 1/2	175	140	19	4	M16	2	116	18	32
	80	Rc3	185	150	19	8	M16	2	126	18	35
	100	Rc4	210	175	19	8	M16	2	151	18	41
	125	Rc5	250	210	23	8	M20	2	182	20	45
150	Rc6	280	240	23	8	M20	2	212	22	45	

注1) JIS品のねじ部にフッ素系シール材を塗布したのになります。

注2) 記載内容については予告なく変更することがあります。

記号	部品名	材料	数量	備考			
1	本体	FCD450-10	1	加工部を除き溶融亜鉛めっき			
2	シール材	フッ素系シール材	—	ねじ部のみフッ素系シール材を塗布			
名称	プレシール合フランジ 10K合フランジ15A~150A		略号	PS 10K合F	適合規格	JIS B 2239 (継手基材)	
シーケー金属株式会社			制定日	2016年2月1日	承認	確認	作成
			改定日	2020年4月27日	坂	高倉	熊崎
			版数	2版			

(図面番号 N-E-PSD10K合F15A~150A-2)