



単位 mm

CKMA-Hi ロック の呼び	適用管の呼び (A)	組立 寸法		本体		ナット 二面幅		ナット 高さ	管の挿入 長さ
		L(約)	C'(約)	A	C	B	H	L ₁	
13	15(13)	114	57	84	42	八角 45.5	20	35	
20	20	122	61	92	46	八角 53	21	40	
25	25	133	66.5	102	51	八角 60	21	40	
25	VP25	133	66.5	102	51	八角 60	21	40	
30	32(30)	150	75	116	58	十角 71	23	45	
30	VP30	150	75	116	58	十角 71	23	45	
40	40	162	81	126	63	十角 77	24	45	
50	50	179	89.5	142	71	十角 90	27	50	

注1) 適用管の呼び径について、()内は鋼管以外の適用管を示す。

注2) 組立長さL及びC'は、締付け前の概略寸法。

注3) 記載内容については予告なく変更することがあります。

5	ロックリング	鋼	3	電気亜鉛めっき
4	ワッシャー	鋼	3	電気亜鉛めっき
3	パッキン	NBR	3	
2	ナット	FCMB 27-05	3	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート
1	本体	FCMB 27-05	1	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート

記号	部品名	材質	数量	備考
名称	三管種兼用メカ CKMA ジョイント ロック付 3ナット付きチー 呼び 13~50			社内規格
略号	CKMA-Hi ロック NT	適合規格		
シーケー金属株式会社	制定日	2005年9月1日	承認	確認
	改定日	2011年9月1日	大橋	池田
	版数	6版		