



単位 mm

CKMA の呼び	適用管の呼び (A)	組立 寸法		本体		ナット 二面幅	ナット 高さ	管の挿入 長さ
		L(約)	C'(約)	A	C	B	H	L <sub>1</sub>
13	15(13)	104	52	84	42	八角 45.5	20	30
20	20	112	56	92	46	八角 53	21	35
25	25	123	61.5	102	51	八角 60	21	35
25	VP25	123	61.5	102	51	八角 60	21	35
30	32(30)	138	69	116	58	十角 71	23	40
30	VP30	138	69	116	58	十角 71	23	40
40	40	148	74	126	63	十角 77	24	40
50	50	166	83	142	71	十角 90	27	45

注1) 適用管の呼び径について、( )内は鋼管以外の適用管を示す。

注2) 組立長さL及びC'は、締付け前の概略寸法。

注3) 記載内容については予告なく変更することがあります。

4	ワッシャー	鋼	3	電気亜鉛めっき			
3	パッキン	NBR	3				
2	ナット	FCMB 27-05	3	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート			
1	本体	FCMB 27-05	1	加工部、ねじ部を除き溶融亜鉛めっき又はエポキシ樹脂コート			
記号	部品名	材質	数量	備考			
名称	三管種兼用メカ CKMA ジョイント		略号	CKMA NT	適合規格	社内規格	
	ロック無 3ナット付きチー 呼び 13~50						
シーケー金属株式会社			制定日	2005年9月1日	承認	確認	作成
			改定日	2011年9月1日	大橋	池田	森田
			版数	6版			