CK継手

ねじ込み式可鍛鋳鉄製管継手

意匠登録　第1379434号

CKシーケー金属株式会社

CK継手の製造工程

溶　解

成分検査

中　子 → 造　型

注　湯

白銑検査

焼　鈍

材質検査

めっき

加　工

製品検査

コーティング

梱　包

出　荷

CK継手

特 長

●CK継手はJIS規格（B 2301ねじ込み式可鍛鋳鉄製管継手）通りの正しい継手です。
継手の製造工程で最も重要な鋳型造型ラインに、精密工作機械級の精度をもつディサマチックとAMFⅢ自動造型機を使用し、中子は自動セットされるのでCK継手の寸法精度は非常に高く、正確です。またねじ切りも、厳重に管理された機械によって行なわれるため、ねじ軸線角度、ねじの形状、ねじのはめあい大きさ、ねじ部の長さ及びテーパ（1/16）、ねじ込み口の面取り、それぞれすべてJIS規格にのっとった正しい継手です。

●CK継手の材質は黒心可鍛鋳鉄で普通鋳鉄の約2倍の強度を持ち、鋳鋼のように強靱です。また普通鋳鉄には全くない可鍛性（Malleability）に富んでいますので衝撃抗力、吸振性、機械切削性等に優れた強い安定した品質の継手です。

仕 様

●材質
可鍛鋳鉄品（JIS G 5705 FCMB 27-05）

●ねじ
管用テーパねじ（JIS B 0203）

●表面処理
鋳放し（黒品）
溶融亜鉛めっき（白品）
エポキシ樹脂コーティング（コート品）

●最高使用圧力

流 体 の 状 態	最高使用圧力 MPa
300℃以下の蒸気、空気、ガス及び油	1.0
120℃以下の静流水	2.5

※樹脂コーティングした継手は40℃以下でご使用下さい。また、化学薬品及び有機溶剤にご使用のときは、当社にお問い合わせ下さい。

適用流体と管

	適用流体名（◯印適合）									適 用 管 種
	中水	工業用水	冷温水	冷却水	消火用水	蒸気	ガス	空気	油	
黒 品	ー	ー	◯	◯	◯	◯	◯	◯	◯	JIS G 3442 水配管用亜鉛めっき鋼管 JIS G 3452 配管用炭素鋼鋼管
白 品	◯	◯	◯	◯	◯	ー	◯	◯	◯	
コート品	◯	◯	◯	◯	◯	ー	ー	ー	ー	JWWA K116 水道用硬質塩化ビニルライニング鋼管（SGP-VA,VB） JWWA K132 水道用ポリエチレン粉体ライニング鋼管（SGP-PA,PB）

黒 品

白 品

コート品

CK継手種類別一覧表

●エルボ類
エルボ
径違いエルボ
45° エルボ
めすおすエルボ
（ストリートエルボ）
径違いめすおすエルボ
（径違いストリートエルボ）
45° めすおすエルボ
（45° ストリートエルボ）

●チー類
T
径違いT（枝径の小さいもの）
径違いT（枝径の大きいもの）
径違いT（通しの異なるもの）
めすおすT（サービスT）

●ソケット類
ソケット
めすおすソケット
径違いソケット

●ユニオン類
ユニオン（F形）
ユニオン（C-1形）
ブラスユニオン

●キャップ

● クロス類
クロス
径違いクロス

●ブッシング

●止めナット（ロックナット）

●プラグ

●ニップル類
ニップル
径違いニップル

●横口エルボ

●めすおすロングベンド

●組みフランジ

●多口継手（多口分岐継手）

下記はJIS規格に規定されていません。

●水栓継手類（コート品）
座付エルボ
シートプラグエルボ
シートプラグチー

●ドレンチー（白品）

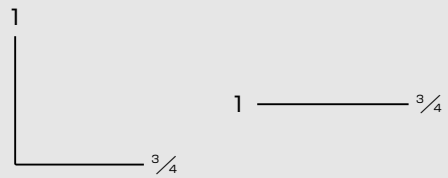
●クロスオーバー（白品・コート品）

（3/8以下のコート品及び2以下のバンド付コート品は特注になります。
2 1/2以上及び○印はバンド付品です。
※印がついている品種及び10ページに記載の品種は、JIS規格に規定されていません。）

CK継手のご注文について

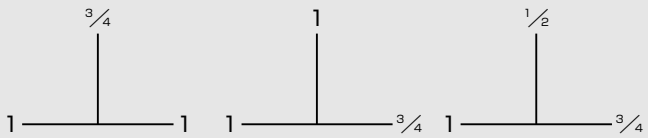
- CK継手はJIS規格により、サイズ2以下のご注文には平形をお納めします。特にご指定ある場合はサイズ2以下でもバンド付をお納めします。
- ご注文の際には、品名、サイズ、白品か、黒品か、コート品かの別を明確にご指定ください。
- 径違い継手は右図のようにJIS呼称によってご記載ください。
- ご注文は多少にかかわらず、最寄りの特約店または、販売店へご用命ください。
- お問い合わせは、当社まで。

● （大きい寸法）×（小さい寸法）



エルボ1×3/4　　ソケット1×3/4

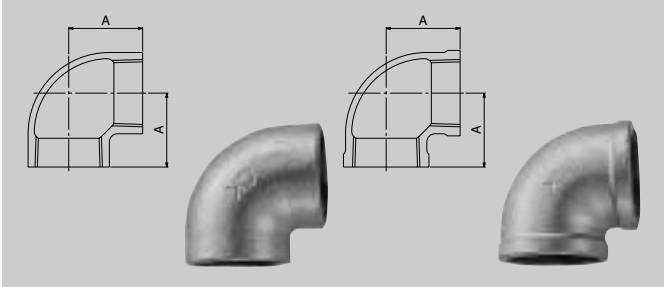
● （通し側の大きい寸法）×（通し側の小さい寸法）×（枝側の寸法）



T1×3/4
（1×1×3/4）　　1×3/4×1　　1×3/4×1/2

エルボ（L）

単位：㎜

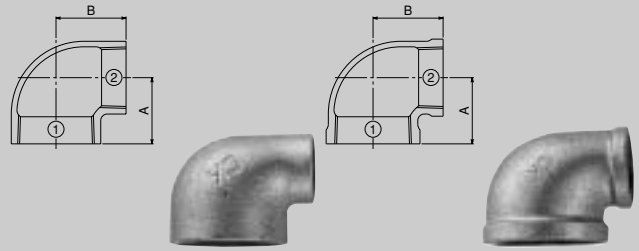


呼び	中心から端面までの距離 A
1/8	17
1/4	19
3/8	23
● 1/2	27
● 3/4	32
● 1	38
● 1 1/4	46
● 1 1/2	48
● 2	57
2 1/2	69
3	78
4	97
5	113
6	132

2 1/2以上はバンド付品です。
●印はバンド品もございます。

径違いエルボ（RL）

単位：㎜



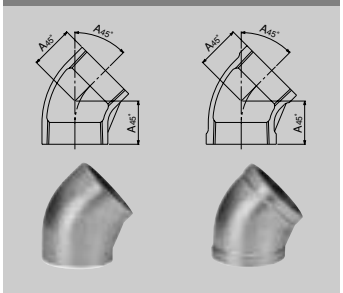
呼び ①×②	中心から端面までの距離 A	B
○※ 1/4× 1/8	17	19
3/8× 1/4	20	22
● 1/2× 1/4	24	24
1/2× 3/8	26	25
3/4× 3/8	28	28
3/4× 1/2	29	30
1 × 3/8	30	31
● 1 × 1/2	32	33
● 1 × 3/4	34	35
1 1/4× 1/2	34	38
● 1 1/4× 3/4	38	40
● 1 1/4×1	40	42
1 1/2× 1/2	35	42
● 1 1/2× 3/4	38	43
● 1 1/2×1	41	45
● 1 1/2×1 1/4	45	48
2 × 1/2	38	48
2 × 3/4	41	49

呼び ①×②	中心から端面までの距離 A	B
2 ×1	44	51
2 ×1 1/4	48	54
2 ×1 1/2	52	55
2 1/2×1	48	60
2 1/2×1 1/4	52	62
2 1/2×1 1/2	55	62
2 1/2×2	60	65
※ 3 ×1	51	68
3 ×1 1/4	55	70
3 ×1 1/2	58	72
3 ×2	62	72
3 ×2 1/2	72	75
4 ×2	69	87
4 ×2 1/2	78	90
4 ×3	83	91
5 ×4	100	111

2 1/2以上及び○印はバンド付品です。
※印がついている品種はJIS規格に規定されていません。
●印はバンド品もございます。

45° エルボ（45L）

単位：㎜



呼び	中心から端面までの距離 A45°
○ 1/8	16
○ 1/4	17
3/8	19
● 1/2	21
● 3/4	25
● 1	29
● 1 1/4	34
● 1 1/2	37
● 2	42
2 1/2	49
3	54
4	65
5	74
6	82

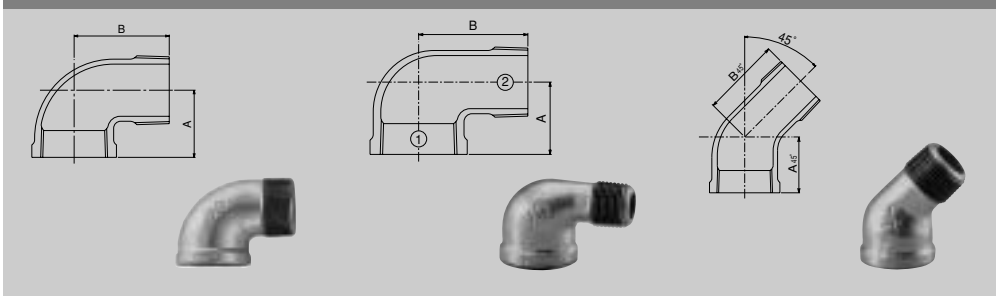
2 1/2以上及び○印はバンド付品です。
●印はバンド品もございます。

めすおすエルボ（SL）
（ストリートエルボ）

径違いめすおすエルボ（RSL）
（径違いストリートエルボ）

45° めすおすエルボ（45SL）
（45ストリートエルボ）

単位：㎜



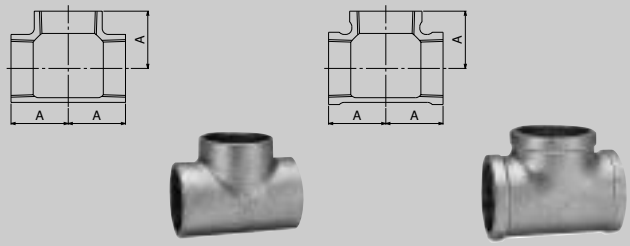
呼び	めすおすエルボ 中心から端面までの距離 A	B
1/8	17	26
1/4	19	30
3/8	23	35
1/2	27	40
3/4	32	47
1	38	54
1 1/4	46	62
1 1/2	48	68
2	57	79
2 1/2	69	92
3	78	104
4	97	126

呼び ①×②	径違いめすおすエルボ 中心から端面までの距離 A	B
3/4× 1/2	29	44
1 × 3/4	34	51

呼び	45° めすおすエルボ 中心から端面までの距離 A45°	B45°
3/4	25	36
1	29	42

T（T）

単位：mm

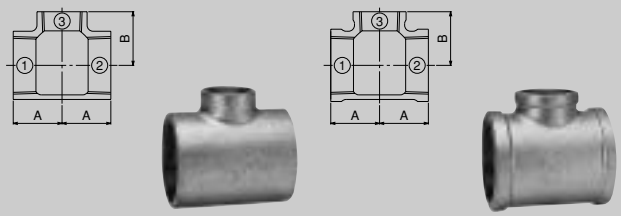


呼び	中心から端面までの距離 A
1/8	17
1/4	19
3/8	23
● 1/2	27
● 3/4	32
● 1	38
● 1 1/4	46
● 1 1/2	48
● 2	57
2 1/2	69
3	78
4	97
5	113
6	132

2 1/2以上はバンド付品です。
●印はバンド品もございます。

径違いT（枝径の小さいもの）（RT）

単位：mm



呼び ①×②×③	中心から端面までの距離 A	B
○※ 1/4×1/4×1/8	17	19
○ 3/8×3/8×1/8	19	21
3/8×3/8×1/4	20	22
1/2×1/2×1/4	24	24
1/2×1/2×3/8	26	25
3/4×3/4×1/4	25	27
3/4×3/4×3/8	28	28
● 3/4×3/4×1/2	29	30
○ 1×1×1/4	28	31
1×1×3/8	30	31
● 1×1×1/2	32	33
● 1×1×3/4	34	35
1 1/4×1 1/4×3/8	33	36
● 1 1/4×1 1/4×1/2	34	38
● 1 1/4×1 1/4×3/4	38	40
● 1 1/4×1 1/4×1	40	42
1 1/2×1 1/2×3/8	34	40
● 1 1/2×1 1/2×1/2	35	42
● 1 1/2×1 1/2×3/4	38	43
● 1 1/2×1 1/2×1	41	45
● 1 1/2×1 1/2×1 1/4	45	48

呼び ①×②×③	中心から端面までの距離 A	B
※2×2×3/8	37	46
● 2×2×1/2	38	48
● 2×2×3/4	41	49
● 2×2×1	44	51
● 2×2×1 1/4	48	54
● 2×2×1 1/2	52	55
2 1/2×2 1/2×1/2	41	57
2 1/2×2 1/2×3/4	44	58
2 1/2×2 1/2×1	48	60
2 1/2×2 1/2×1 1/4	52	62
2 1/2×2 1/2×1 1/2	55	62
2 1/2×2 1/2×2	60	65
※3×3×1/2	43	65
3×3×3/4	46	66
3×3×1	50	68
3×3×1 1/4	55	70
3×3×1 1/2	58	72
3×3×2	62	72
3×3×2 1/2	72	75
※4×4×1/2	50	79
4×4×3/4	54	80

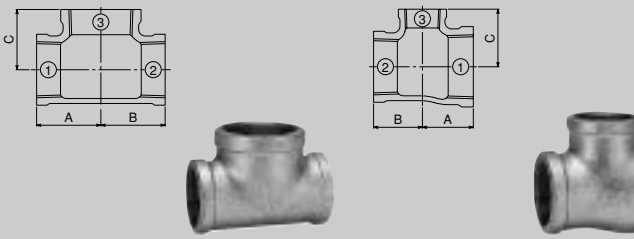
呼び ①×②×③	中心から端面までの距離 A	B
4×4×1	57	83
4×4×1 1/4	61	86
4×4×1 1/2	63	86
4×4×2	69	87
4×4×2 1/2	78	90
4×4×3	83	91
5×5×3/4	55	96
5×5×1 1/2	66	100
5×5×2	72	103
5×5×2 1/2	81	105
5×5×3	87	107
5×5×4	100	111
6×6×1 1/2	70	115
6×6×2 1/2	85	118
6×6×3	92	120
6×6×4	102	125
6×6×5	116	128

● 呼びは②を省略してもよいです。（呼び①×③）

2 1/2以上及び○印はバンド付品です。
※印がついている品種はJIS規格に規定されていません。
●印はバンド品もございます。

径違いT（枝径の大きいもの・通しの異なるもの）（BRT）

単位：mm



呼び ①×②×③	中心から端面までの距離 A	B	C
○ 1/2×1/2×3/4	30	30	30
○ 3/4×1/2×1/2	30	27	30
○ 3/4×1/2×3/4	32	30	32
○ 3/4×3/4×1	35	35	34
○ 3/4×3/4×1 1/4	40	40	38
○ 1×1/2×1/2	32	27	33
○ 1×1/2×1	38	34	38
○ 1×3/4×1/2	32	29	33
○ 1×3/4×3/4	34	32	35
○ 1×3/4×1	38	35	38
○ 1×1×1 1/4	42	42	40
○ 1×1×1 1/2	45	45	42
○※1×1×2	51	51	44
○ 1 1/4×3/4×3/4	37	32	40
○ 1 1/4×3/4×1 1/4	46	40	46
○ 1 1/4×1×1/2	34	32	38
○ 1 1/4×1×3/4	37	34	40
○ 1 1/4×1×1	40	38	42
○ 1 1/4×1×1 1/4	46	42	46
○※1 1/4×1×1 1/2	45	45	48
○※1 1/4×1×2	54	51	48

呼び ①×②×③	中心から端面までの距離 A	B	C
○ 1 1/4×1 1/4×1 1/2	48	48	45
○ 1 1/4×1 1/4×2	52	52	48
○※1 1/2×3/4×3/4	38	32	43
○ 1 1/2×3/4×1 1/2	48	43	48
○ 1 1/2×1×1	41	37	45
○ 1 1/2×1×1 1/4	45	42	48
○ 1 1/2×1×1 1/2	48	45	48
○※1 1/2×1×2	55	51	52
○※1 1/2×1 1/4×1/2	38	36	42
○ 1 1/2×1 1/4×3/4	38	38	43
○ 1 1/2×1 1/4×1	41	40	45
○ 1 1/2×1 1/4×1 1/4	45	44	48
○ 1 1/2×1 1/4×1 1/2	48	48	48
○※1 1/2×1 1/4×2	55	54	52
○ 1 1/2×1 1/2×2	54	54	52
○※1 1/2×1 1/2×2 1/2	62	62	55
○ 2×3/4×2	57	49	57
○※2×1×1	45	38	52
○※2×1×1 1/4	48	42	54
○※2×1×1 1/2	52	45	55
○ 2×1×2	57	52	57

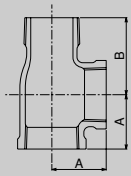
呼び ①×②×③	中心から端面までの距離 A	B	C
○※2×1 1/4×1	45	41	52
○ 2×1 1/4×1 1/4	48	46	54
○ 2×1 1/4×1 1/2	52	48	55
○ 2×1 1/4×2	57	54	57
○※2×1 1/4×2 1/2	65	62	60
○※2×1 1/2×1/2	38	36	48
○ 2×1 1/2×3/4	41	38	50
○ 2×1 1/2×1	45	42	52
○ 2×1 1/2×1 1/4	49	46	54
○ 2×1 1/2×1 1/2	52	48	55
○ 2×1 1/2×2	57	55	57
○※2×1 1/2×2 1/2	65	62	60
○ 2×2×2 1/2	65	65	60
○ 2×2×3	72	72	62
○※2 1/2×1 1/2×2	60	55	65
○※2 1/2×1 1/2×2 1/2	69	62	69
○※2 1/2×2×1	48	44	60
○※2 1/2×2×1 1/4	52	48	62
○※2 1/2×2×1 1/2	55	52	62
○※2 1/2×2×2	60	57	65
○※2 1/2×2×2 1/2	69	65	69
○ 2 1/2×2 1/2×3	75	75	70

呼び ①×②×③	中心から端面までの距離 A	B	C
○※3×2×2	62	57	72
○※3×2×3	78	72	78
○※3×2 1/2×1 1/2	57	54	71
○※3×2 1/2×2	62	59	72
○※3×2 1/2×2 1/2	72	69	75

○印はバンド付品です。
※印がついている品種はJIS規格に規定されていません。

めすおすT（ST）

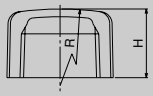
単位：㎜

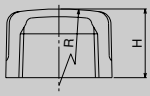


呼　び	中心から端面までの距離 A	中心から端面までの距離 B
3/8	23	35
1/2	27	40
3/4	32	47

キャップ（Ca）

単位：㎜



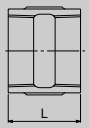


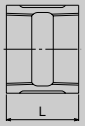
呼　び	高さ（最小）H	頂部外部半径 R(参考)
○ 1/4	15	50
3/8	17	62
● 1/2	20	78
● 3/4	24	95
● 1	28	125
● 1 1/4	30	150
● 1 1/2	32	170
● 2	36	215
2 1/2	42	270
3	45	310
4	55	405
5	58	495
6	65	580

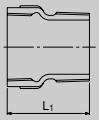
2 1/2以上及び○印はバンド付品です。
●印はバンド品もございます。

ソケット（S）　めすおすソケット（XS）

単位：㎜





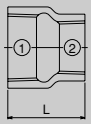


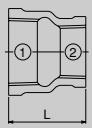
呼　び	ソケット L	呼　び	めすおすソケット L_1
1/8	22	1/8	−
1/4	25	1/4	−
3/8	30	3/8	32
● 1/2	35	1/2	40
● 3/4	40	3/4	−
● 1	45	1	−
● 1 1/4	50	1 1/4	−
● 1 1/2	55	1 1/2	−
● 2	60	2	−
2 1/2	70	2 1/2	−
3	75	3	−
4	85	4	−
5	95	5	−
6	105	6	−

2 1/2以上はバンド付品です。
●印はバンド品もございます。

径違いソケット（RS）

単位：㎜





呼　び ①×②	L
○ 1/4× 1/8	25
○ 3/8× 1/8	26
3/8× 1/4	26
1/2× 1/4	34
1/2× 3/8	34
3/4× 1/4	38
3/4× 3/8	38
● 3/4× 1/2	38
1 × 3/8	42
● 1 × 1/2	42
● 1 × 3/4	42
※ 1 1/4× 3/8	48
● 1 1/4× 1/2	48
● 1 1/4× 3/4	48
● 1 1/4×1	48
● 1 1/2× 1/2	52
● 1 1/2× 3/4	52

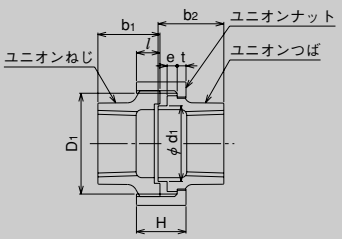
呼　び ①×②	L
● 1 1/2×1	52
● 1 1/2×1 1/4	52
● 2 × 1/2	58
● 2 × 3/4	58
● 2 ×1	58
● 2 ×1 1/4	58
● 2 ×1 1/2	58
2 1/2× 1/2	62
2 1/2× 3/4	62
2 1/2×1	62
2 1/2×1 1/4	62
2 1/2×1 1/2	65
2 1/2×2	65
3 × 3/4	72
3 ×1	72
3 ×1 1/4	69
3 ×1 1/2	72
3 ×2	72

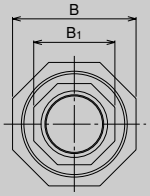
呼　び ①×②	L
3 ×2 1/2	72
※ 4 × 3/4	85
※ 4 ×1	85
※ 4 ×1 1/4	85
※ 4 ×1 1/2	85
4 ×2	85
4 ×2 1/2	85
4 ×3	85
5 ×4	95
6 ×4	105
6 ×5	105

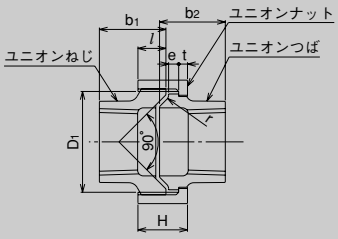
2 1/2以上及び○印はバンド付品です。
※印がついている品種はJIS規格に規定されていません。
●印はバンド品もございます。

ユニオン（F形）（U）　ユニオン（C−1形）（Bru）

単位：㎜





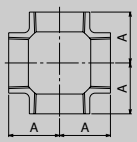


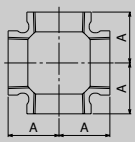
呼び	ユニオンねじ及びユニオンつば							ユニオンナット				D1ねじ部
	ねじの長さ l	b_1 (参考)	つばの厚さ e (参考)	b_2 (参考)	d_1 (参考)	二面幅 B_1 八角	二面幅 B_1 十角	高さ H	厚さ t	二面幅 B 八角	二面幅 B 十角	ねじの呼び D_1
1/4	7	17	2.5	18	16.5	19	−	13.5	2.5	31	−	M 26×1.5
3/8	8	19	3	20.5	20	23	−	16	3	37	−	M 31×2
1/2	9	21	3	21.5	24	27	−	17	3	42	−	M 35×2
3/4	9.5	24.5	4.5	26	30	33	−	18.5	3.5	49	−	M 42×2
1	10	27	5	29	38	41	−	20	4	59	−	M 51×2
1 1/4	11	30	4.5	32	46	−	50	22	4.5	−	69	M 60×2
1 1/2	12	33	5	35.5	53	−	56	24.5	5	−	78	M 68×2
2	13.5	37	5.5	39.5	65	−	69	27	5.5	−	93	M 82×2
2 1/2	15	42	6	45.5	81	−	86	29.5	6	−	112	M 100×2
3	17	47	6.5	50	95	−	99	32.5	6.5	−	127	M 115×2
4	21	58	7.5	60.5	121	−	127	39	7.5	−	158	M 145×2

● ユニオン（C−1形）は、ユニオンねじのユニオンつば当り面にブラスシートをはめ込んだブラスユニオン（1/2〜4）と無いものを受注生産致します。
● ブラスユニオンはJIS外品となります。

クロス（Cr）

単位：㎜



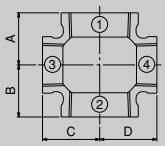


呼び	中心から端面までの距離 A
1/4	19
3/8	23
● 1/2	27
● 3/4	32
● 1	38
● 1 1/4	46
● 1 1/2	48
● 2	57
2 1/2	69
3	78
4	97

2 1/2以上はバンド付品です。
●印はバンド品もございます。

径違いクロス（BRCr）

単位：㎜



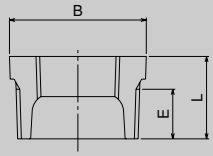
呼び ①×②×③×④	中心から端面までの距離 A	B	C	D
○ 1 ×1 × 3/4× 3/4	34	34	35	35
○※1 1/4×1 × 3/4× 3/4	37	34	40	40
○※1 1/4×1 ×1 × 3/4	40	38	42	40
○※1 1/4×1 ×1 ×1	40	38	42	42
○ 1 1/4×1 1/4× 3/4× 3/4	38	38	40	40
○※1 1/2×1 × 3/4× 3/4	38	34	43	43
○※1 1/2×1 ×1 × 3/4	41	37	45	43
○※1 1/2×1 ×1 ×1	41	37	45	45
○※1 1/2×1 1/4× 3/4× 3/4	38	38	43	43
○※1 1/2×1 1/4×1 × 3/4	41	40	45	43
○※1 1/2×1 1/4×1 ×1	41	40	45	45
○ 1 1/2×1 1/2× 3/4× 3/4	38	38	43	43
○ 1 1/2×1 1/2×1 ×1	41	41	45	45
○※2 ×1 1/4×1 ×1	44	40	51	51
○※2 ×1 1/2× 3/4× 3/4	41	38	50	50
○※2 ×1 1/2×1 ×1	45	42	52	52
○※2 ×1 1/2×1 1/4×1	49	46	54	52
○ 2 ×2 × 3/4× 3/4	41	41	49	49
○ 2 ×2 ×1 ×1	44	44	51	51
○※2 ×2 ×1 1/4×1	48	48	54	51
○ 2 ×2 ×1 1/2×1 1/4	52	52	55	54
○ 2 ×2 ×1 1/2×1 1/2	52	52	55	55

呼び ①×②×③×④	中心から端面までの距離 A	B	C	D
○※2 1/2×2 ×1 ×1	48	44	60	60
○ 2 1/2×2 1/2×1 ×1	48	48	60	60
○ 2 1/2×2 1/2×2 ×2	60	60	65	65
○ 3 ×3 ×2 ×2	62	62	72	72

○印はバンド付品です。
※印がついている品種はJIS規格に規定されていません。

ブッシング（Bu）

単位：㎜



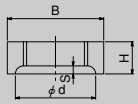
呼び	L	E（参考）	二面幅B 六角	二面幅B 八角
1/4×1/8	17	12	17	−
3/8×1/8	18	13	21	−
3/8×1/4	18	13	21	−
1/2×1/8	21	16	26	−
1/2×1/4	21	16	26	−
1/2×3/8	21	16	26	−
3/4×1/4	24	18	32	−
3/4×3/8	24	18	32	−
3/4×1/2	24	18	32	−
1×1/4	27	20	38	−
1×3/8	27	20	38	−
1×1/2	27	20	38	−
1×3/4	27	20	38	−
1 1/4×3/8	30	22	46	−
1 1/4×1/2	30	22	46	−
1 1/4×3/4	30	22	46	−
1 1/4×1	30	22	46	−
1 1/2×3/8	32	23	54	−
1 1/2×1/2	32	23	54	−
1 1/2×3/4	32	23	54	−
1 1/2×1	32	23	54	−
1 1/2×1 1/4	32	23	54	−
2×1/2	36	25	−	63
2×3/4	36	25	−	63
2×1	36	25	−	63
2×1 1/4	36	25	−	63
2×1 1/2	36	25	−	63
※ 2 1/2×1/2	39	28	−	80
※ 2 1/2×3/4	39	28	−	80
2 1/2×1	39	28	−	80
2 1/2×1 1/4	39	28	−	80
2 1/2×1 1/2	39	28	−	80
2 1/2×2	39	28	−	80
3×1	44	32	−	95
3×1 1/4	44	32	−	95
3×1 1/2	44	32	−	95
3×2	44	32	−	95
3×2 1/2	44	32	−	95
※ 4×3/4	51	37	−	120
4×1 1/2	51	37	−	120
4×2	51	37	−	120
4×2 1/2	51	37	−	120
4×3	51	37	−	120
5×4	57	42	−	145

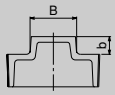
※印がついている品種はJIS規格に規定されていません。

止めナット（LN）　プラグ（P）

（ロックナット）

単位：㎜





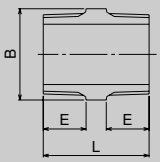
呼び	高さ H	径 d	深さ S	二面幅B 六角	二面幅B 八角
3/8	9	22	1.2	26	−
1/2	9	28	1.2	32	−
3/4	10	34	1.5	38	−
1	11	40	1.5	46	−
1 1/4	12	50	1.5	54	−
1 1/2	13	55	2.5	−	63
2	15	68	2.5	−	77
2 1/2	17	88	2.5	−	100
3	18	100	2.5	−	115
4	22	125	2.5	−	145

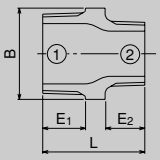
呼び	頭部（四角） 二面幅B	頭部（四角） 高さ b
1/2	14	10
3/4	17	11
1	19	12
1 1/4	23	13
1 1/2	26	14
2	32	15
2 1/2	41	18
3	46	19
4	58	22
5	67	25
6	77	28

● 止めナット（ロックナット）のねじは、JIS B 0202による。ただしその許容差は2倍とする。

ニップル（Ni）　径違いニップル（RNi）

単位：㎜



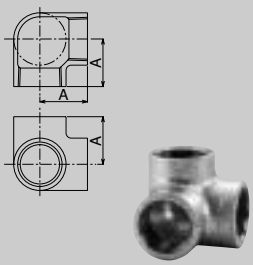


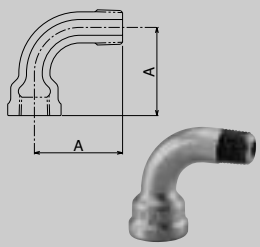
呼び	L	E（参考）	二面幅B 六角	二面幅B 八角
1/8	33	11	14	−
1/4	37	12	17	−
3/8	36	13	21	−
1/2	46	16	26	−
3/4	50	18	32	−
1	52	20	38	−
1 1/4	56	22	46	−
1 1/2	60	23	54	−
2	66	25	−	63
2 1/2	73	28	−	80
3	81	32	−	95
4	92	37	−	120
5	104	42	−	145
6	116	46	−	170

呼び ①×②	L	E1（参考）	E2（参考）	二面幅B 六角	二面幅B 八角
3/8×1/4	38	13	12	21	−
1/2×3/8	39	16	13	26	−
3/4×1/2	45	18	16	32	−
1×1/2	48	20	16	38	−
1×3/4	50	20	18	38	−
1 1/4×1	54	22	20	46	−
1 1/2×1	57	23	20	54	−
1 1/2×1 1/4	59	23	22	54	−
2×1	61	25	20	−	63
2×1 1/2	64	25	23	−	63

横口エルボ（SOL）　めすおすロングベンド（BeMF）

単位：㎜　　単位：㎜





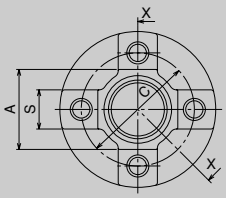
呼び	中心から端面までの距離 A
1/2	27
3/4	32
1	38
※ 1 1/4	46
※ 1 1/2	48

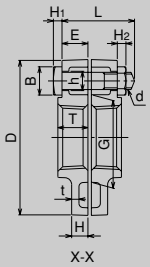
呼び	中心から端面までの距離 A
1/4	38

※印がついている品種はJIS規格に規定されていません。

組みフランジ（F）

単位：㎜



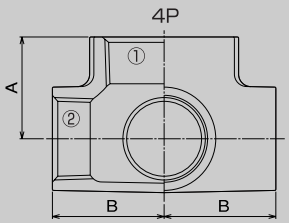


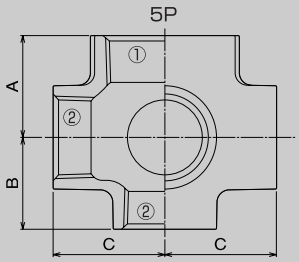
呼び	フランジ											ボルト・ナット				
	D	A	G	S	E	H	T	t	C	h	ボルト穴数	呼び d	L	B	H_1	H_2
1/2	73	27	34	23	10	6	13	3	48	12	3	M10	42	20	7	8
3/4	79	33	40	23	12	6	15	3.5	54	12	3	M10	42	20	7	8
1	87	41	48	23	14	8	17	3.5	62	12	4	M10	42	20	7	8
1 1/4	107	50	59	28	16	9	19	4	76	15	4	M12	58	22	8	10
1 1/2	112	56	65	28	17	10	20	4	82	15	4	M12	58	22	8	10
2	126	69	78	28	21	11	24	5	95	15	4	M12	58	22	8	10
2 1/2	155	89	96	35	23	12	27	5.5	118	19	4	M16	77	28	10	13
3	168	99	109	35	26	13	30	6	131	19	4	M16	77	28	10	13
4	196	127	136	35	32	16	36	7	159	19	4	M16	93	28	10	13
5	223	154	163	35	36	19	40	8	186	19	6	M16	93	28	10	13
6	265	182	194	41	36	21	40	9	220	24	6	M20	100	30	13	16

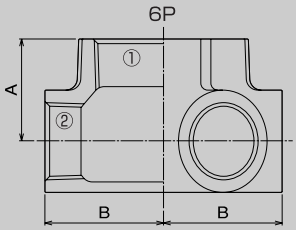
- ボルト及びナットの材質：SWCH10R相当
- ボルト及びナット（白及びコート品用）の表面処理：電気亜鉛めっき後三価クロメート処理

多口継手（多口分岐継手）

単位：㎜





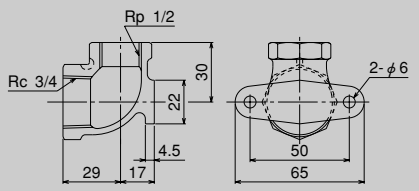


呼び ①×②－分岐口	中心から端面までの距離 A	B	C
1 1/2×1－4P	41	45	45
1 1/2×1－5P	41	37	
2 ×1－4P	44	51	
2 ×1－6P	44	51	

- （財）日本消防設備安全センター認定品
- 最高使用圧力1.4MPa
- JIS規格に規定されていません。

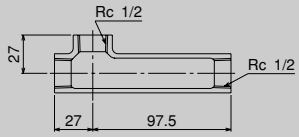
座付エルボ（SEL）3/4×1/2

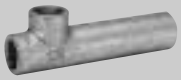
単位：mm



ドレンチー（DT）1/2

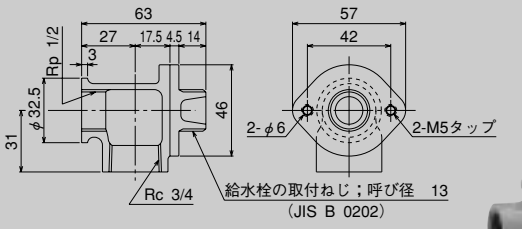
単位：mm





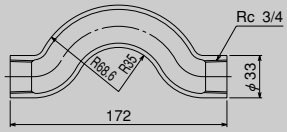
シートプラグエルボ（SEPL）3/4×1/2

単位：mm



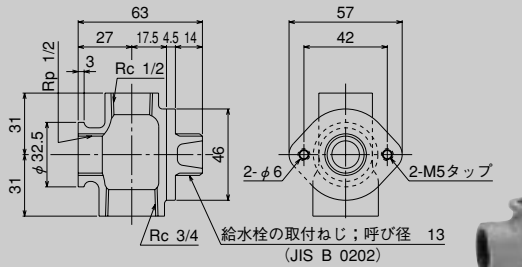
クロスオーバー（OS）3/4

単位：mm



シートプラグチー（SEPT）3/4×1/2×1/2

単位：mm

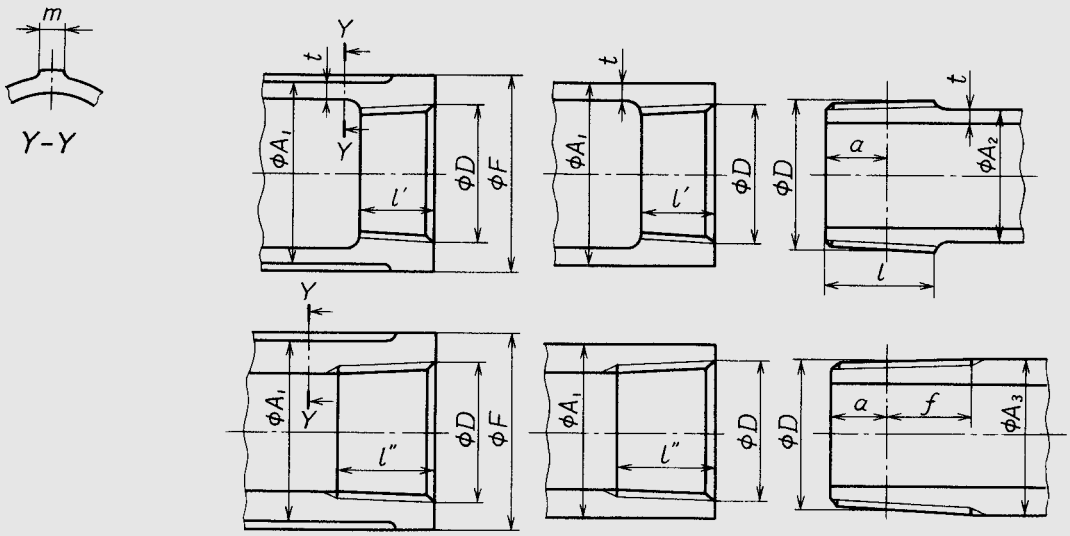


※本ページはJIS規格に規定されていません。

CK継手はJIS規格（B 2301）に適合しています

- ねじはJISねじ（B 0203）が切ってあります。（P.12参照）
- 継手の外径、肉厚、バンド部、ねじ部などの現状寸法はJIS（B 2301）の「付表１　継手の端部」によっています。
- 各表中の製品寸法は、JIS 規格（B 2301）によるものです。
- 2½以上、及び○印はバンド付品です。
- ※印がついている品種及び10ページに記載の品種は、JIS規格に規定されていません。

継手の端部（JIS B 2301付表1より）



単位：㎜

呼び	ねじ部				外径（参考）			厚さ（参考）	バンド外径（参考）	リブ（参考）	
	ねじの基準径 D	ねじ山数（25.4㎜につき）	めねじ部の長さ l'（参考）	おねじ部の長さ l（参考）	めねじ側 A_1	おねじ側 A_2	おねじ側 A_3	t	F	幅 m	数 ソケットキャップ
⅛	9.728	28	6	8	15	9	11	2	18	3	2
¼	13.157	19	8	11	19	12	14	2.5	22	3	2
⅜	16.662	19	9	12	23	14	17	2.5	26	3	2
½	20.955	14	11	15	27	18	22	2.5	30	4	2
¾	26.441	14	13	17	33	24	27	3	36	4	2
1	33.249	11	15	19	41	30	34	3	44	5	2
1¼	41.910	11	17	22	50	39	43	3.5	53	5	2
1½	47.803	11	18	22	56	44	49	3.5	60	5	2
2	59.614	11	20	26	69	56	61	4	73	5	2
2½	75.184	11	23	30	86	72	76	4.5	91	6	2
3	87.884	11	25	34	99	84	89	5	105	7	2
4	113.030	11	28	40	127	110	114	6	133	8	4
5	138.430	11	30	44	154	136	140	6.5	161	8	4
6	163.830	11	33	44	182	160	165	7.5	189	8	4

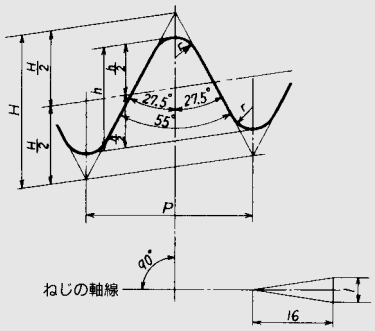
備考　1. めねじ部の長さ l' の最小値は、JIS B 0203による。めねじの終わりには、不完全ねじ部があってもよい。不完全ねじ部がある場合のテーパめねじの有効ねじ部の長さ l''（最小）は、JIS B 0203による。
2. 図中の a は、JIS B 0203に示されたおねじ管端からの基準径の位置を示す。おねじの終わりには、不完全ねじ部があってもよい。その場合の基準径の位置を越える有効ねじ部の長さ f（最小）は、JIS B 0203による。
3. 厚さ t は、めっき又はコーティングを施す前のものとする。

CK継手はJIS規格のねじが切ってあります

管用テーパねじ（抜粋）JIS（B 0203－1999）

適用範囲 ―――――――――― この規格は管用テーパねじについて規定したもので、管、管用部品、流体機器などの接続において、ねじ部の耐密性を主目的とする“ねじ”に適用する。

注）油井管その他特定のものの“ねじ”には適用しない。



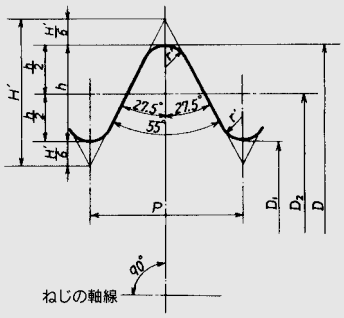
$P = \frac{25.4}{n}$

$H = 0.960237\,p$

$h = 0.640327\,p$

$r = 0.137278\,p$

テーパおねじ及びテーパめねじに対して適用する基準山形（太い実線は、基準山形を示す）



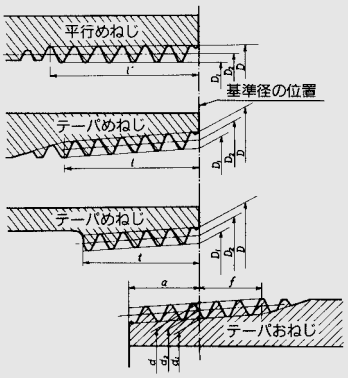
$P = \frac{25.4}{n}$

$H' = 0.960491\,p$

$h = 0.640327\,p$

$r' = 0.137329\,p$

平行めねじに対して適用する基準山形（太い実線は基準山形を示す）



テーパおねじとテーパめねじ又は平行めねじとのはめあい

テーパねじ基準寸法

単位：mm

(1)ねじの呼び	ねじ山 ねじ山数（25.4mmにつき）n	ねじ山 ピッチ P（参考）	ねじ山 山の高さ h	ねじ山 丸み r又はr'	基準径 おねじ 外径 d	基準径 おねじ 有効径 d_2	基準径 おねじ 谷の径 d_1	基準径 めねじ 谷の径 D	基準径 めねじ 有効径 D_2	基準径 めねじ 内径 D_1	基準径の位置 おねじ 管端から 基準の長さ a	基準径の位置 おねじ 管端から 軸線方向の許容差 ±b	基準径の位置 めねじ 管端部 軸線方向の許容差 ±c	平行めねじのD、D_2及びD_1の許容差±	有効ねじ部の長さ（最小） おねじ 基準径の位置から大径側に向かって f	有効ねじ部の長さ（最小） めねじ 不完全ねじ部がある場合 テーパめねじ 基準径の位置から小径側に向かって l	有効ねじ部の長さ（最小） めねじ 不完全ねじ部がある場合 平行めねじ 管又は管継手端から l'	有効ねじ部の長さ（最小） めねじ 不完全ねじ部がない場合 テーパめねじ、平行めねじ (2)t	配管用炭素鋼鋼管の寸法（参考） 外径	配管用炭素鋼鋼管の寸法（参考） 厚さ
R 1/8	28	0.9071	0.581	0.12	9.728	9.147	8.566	3.97	0.91	1.13	0.071	2.5	6.2	7.4	4.4	10.5	2.0
R 1/4	19	1.3368	0.856	0.18	13.157	12.301	11.445	6.01	1.34	1.67	0.104	3.7	9.4	11.0	6.7	13.8	2.3
R 3/8	19	1.3368	0.856	0.18	16.662	15.806	14.950	6.35	1.34	1.67	0.104	3.7	9.7	11.4	7.0	17.3	2.3
R 1/2	14	1.8143	1.162	0.25	20.955	19.793	18.631	8.16	1.81	2.27	0.142	5.0	12.7	15.0	9.1	21.7	2.8
R 3/4	14	1.8143	1.162	0.25	26.441	25.279	24.117	9.53	1.81	2.27	0.142	5.0	14.1	16.3	10.2	27.2	2.8
R 1	11	2.3091	1.479	0.32	33.249	31.770	30.291	10.39	2.31	2.89	0.181	6.4	16.2	19.1	11.6	34.0	3.2
R 1 1/4	11	2.3091	1.479	0.32	41.910	40.431	38.952	12.70	2.31	2.89	0.181	6.4	18.5	21.4	13.4	42.7	3.5
R 1 1/2	11	2.3091	1.479	0.32	47.803	46.324	44.845	12.70	2.31	2.89	0.181	6.4	18.5	21.4	13.4	48.6	3.5
R 2	11	2.3091	1.479	0.32	59.614	58.135	56.656	15.88	2.31	2.89	0.181	7.5	22.8	25.7	16.9	60.5	3.8
R 2 1/2	11	2.3091	1.479	0.32	75.184	73.705	72.226	17.46	3.46	3.46	0.216	9.2	26.7	30.1	18.6	76.3	4.2
R 3	11	2.3091	1.479	0.32	87.884	86.405	84.926	20.64	3.46	3.46	0.216	9.2	29.8	33.3	21.1	89.1	4.2
R 4	11	2.3091	1.479	0.32	113.030	111.551	110.072	25.40	3.46	3.46	0.216	10.4	35.8	39.3	25.9	114.3	4.5
R 5	11	2.3091	1.479	0.32	138.430	136.951	135.472	28.58	3.46	3.46	0.216	11.5	40.1	43.5	29.3	139.8	4.5
R 6	11	2.3091	1.479	0.32	163.830	162.351	160.872	28.58	3.46	3.46	0.216	11.5	40.1	43.5	29.3	165.2	5.0

注）(1)この呼びは、テーパおねじに対するもので、テーパめねじ及び平行めねじの場合は、Rの記号をR_c又はR_pとする。
(2)テーパのねじは基準径の位置から小径側に向かっての長さ、平行めねじは管又は管継手端からの長さ。

備考 1．ねじ山は中心軸線に直角とし、ピッチは中心軸線に沿って測る。
2．有効ねじ部の長さとは、完全なねじ山の切られたねじ部の長さで、最後の数山だけは、その頂に管又は管継手の面が残っていてもよい。
また、管又は管継手の末端に面取りがしてあっても、この部分を有効ねじ部の長さに含める。
3．a、f又はtがこの表の数値によりがたい場合は、別に定める部品の規格による。

JIS B 2301－2004　ねじ込み式可鍛鋳鉄製管継手（抜粋）

1．性能

1.1　流体の状態と最高使用圧力との関係　流体の状態と最高使用圧力との関係は、**表１**による。

表１　流体の状態と最高使用圧力との関係

流体の状態	最高使用圧力　MPa		
	材料区分		
	引張強さ300N/㎟以上で、かつ、伸びが６％以上の黒心可鍛鋳鉄、又は引張強さが350N/㎟以上で、かつ、伸びが４％以上の白心可鍛鋳鉄	JIS G 5705のFCMB27-05又はFCMW34-04	JIS G 5501のFC200又はこれと同等以上のねずみ鋳鉄
120℃以下の静流水(1)	2.5	2.5	2.0
300℃以下の蒸気、空気、ガス及び油	2.0	1.0	1.0

注(1)　静流水とは、脈動又は過渡的な変動のない水流。
　なお、－20℃までの静流体に使用することができる。－20℃を超える低温に使用する場合は、受渡当事者間の協議による。

備考1. 温度120～300℃までの中間の温度における最高使用圧力は、比例補間によって求める。
　なお、脈動水（定常な作動条件で発生し、ほぼ周期的に圧力及び流量が変動する水流で、過渡的な変動は除く。）は、220℃までの温度で使用する。

2. ここに規定する最高使用圧力を超えて使用する場合は、受渡当事者間の協議による。

3. 樹脂コーティングした継手は、流体の種類によって、樹脂に応じた温度範囲で使用しなければならない。

1.2　設計耐圧　継手は、ねずみ鋳鉄製のプラグを除き、大きさの呼び1/8～４のものに対し10MPa、大きさの呼び５及び６のものに対し6.4MPaの水圧を加えたとき、破壊、永久変形などを生じないように設計しなくてはならない。
　この場合、ユニオン及び組みフランジの組立部は、常温における最高使用圧力の1.5倍以上の圧力で漏れを生じてもよい。

1.3　配管時の荷重　継手は、配管時の適正なねじ込みによって生じる荷重に耐えるものでなくてはならない。

2．形式・寸法及び寸法許容差

2.1　ねじ　ねじは、次による。

a）継手の接合ねじは、JIS B 0203の管用テーパねじによる。めねじはテーパねじ又は平行ねじのいずれでもよい。

b）継手の有効ねじ部には、山やせ、山欠けなどの有害な欠点があってはならない。

2.2　ねじ軸線の狂い　ねじの軸線の狂いは、規定角度に対し±0.5°以内でなくてはならない。

2.3　面取り　継手の接合部には、面取りを施す。めねじ部面取りの開口角は60°以上とし、端部における径はねじの谷径より大きくする。おねじ部面取りの開口角は60°以上とし、端部における径はねじの谷径以下とする。

2.4　バンド　継手の接合めねじのある端部には、角形又は丸形のバンドを付ける。ただし、Ｉ形の大きさの呼び２以下のもの、二面幅をもつ多角形のもの及び横口をもつものは、バンドなしでもよい。

2.5　リブ　継手にはリブを付けてもよい。ただし、バンド付きのものは、リブがバンドよりも外部に突出してはならない。

3．材　料

3.1 めっき　めっきは、次による。

a）継手にめっきを施す場合には、ねじ切り前に溶融亜鉛めっき法によって行う。可鍛鋳鉄以外の鉄系材料の継手の表面処理は、受渡当事者間の協定による。

b）溶融亜鉛めっきの単位面積当たりの付着量は、5個の試料の平均で500g/㎡（平均付着厚さ70μm）以上とし、各試料で450g/㎡（平均付着厚さ63μm）以上とする。
　平均付着厚さ$\bar{s}$（μm）は、次の式によって近似的に求める。

$$\bar{s} = \frac{m_A}{7.2}$$

　ここに、m_A：単位面積当たり付着量（g/㎡）
　なお、複雑な形状のもので単位面積当たり付着量の測定が困難なものについては、硫酸銅試験によってもよい。
　この場合の浸せき回数は、5回以上とする。

c）継手内面の亜鉛めっきは、機械加工面を除き連続していなければならない。内面の亜鉛めっきは、亜鉛の膨れ、ばり及び非金属残留物があってはならない。
　参考　厚肉断面の部分においては、鉄－亜鉛合金相が成長することがある。

附属書１(規定)　内面樹脂コーティング

１．適用範囲　この附属書は、Ｉ形の継手の内面樹脂コーティングについて規定する。

２．樹脂材料　コーティングに用いる樹脂は、エポキシ樹脂粉体塗料とし、**附属書1**の**5.1**によって試験を行ったとき、**附属書1表１**の規定に適合しなければならない。

なお、**附属書1**の**5.1c)**（浸出試験）の規定の適用は、平成16年10月31日までとする。

附属書1 表１　エポキシ樹脂

項　　目		品　　質
高温－低温繰返し試験		しわ、割れ、膨れ、はがれなどが発生せず、つやの減少又は変色が大きくてはならない。
耐カッピング性		き裂が発生してはならない。
浸出試験	味	異常であってはならない。
	臭気	異常であってはならない。
	色度	５度以下
	濁度	２度以下
	過マンガン酸カリウム消費量	10mg/ℓ以下
	フェノール類	0.005mg/ℓ以下
	シアン	0.01mg/ℓ以下
	エピクロロヒドリン	0.01mg/ℓ以下
	アミン類	0.01mg/ℓ以下
	ホルムアルデヒド	0.05mg/ℓ以下

３．樹脂コーティング方法

3.1　前処理　ねじ加工後の継手(1)に付着した油分、ほこりなどは、脱脂処理、洗浄処理などによって除去する。

3.2　樹脂コーティング(2)　前処理を終わった継手に樹脂を浸せき又は吹付けによって付着させた後、適切な温度で熱処理を施す。

注(1)　樹脂コーティングを施す継手には、めっきを施さない。

(2)　ねじ及び機械加工部は、樹脂コーティングを施さない。ただし、めねじ奥１～２山程度のコーティングはあってもよく、ねじはめあいに支障を生じない程度のごく薄い皮膜が、ねじ部に付着してもよい。また、ユニオンのかん合部には、かん合に支障を生じない程度の薄い皮膜がコーティングしてあってもよい。

４．内面樹脂皮膜　継手の内面樹脂皮膜は、次による。

a）外観　灰色とし、きず、異物の付着などの有害な欠陥がなく、表面は滑らかでなければならない。

b）ピンホール　**附属書1の5.2 a)**によって試験を行ったとき、火花が発生してはならない。

c）皮膜の厚さ　**附属書1の5.2 b)**によって試験を行ったとき、0.2㎜以上でなければならない。

d）付着　**附属書1の5.2 c)**によって試験を行ったとき、はく離してはならない。

５．試験方法

5.1　樹脂試験方法　樹脂試験方法は、次による。

a）高温－低温繰返し試験　高温－低温繰返し試験は、次による。

1）試験片　試験片は、**JIS K 5600-1-4の4.3**（研磨による調整）に規定した鋼板（約150×70×2㎜）2枚を用い、**附属書1**の**3.**によって0.2㎜以上の厚さに樹脂コーティングを行う。

2）試験方法　直径80㎜、深さ100㎜のほうろう製容器に約90㎜の深さまで水道水を入れ、試験片をつるしながら約80㎜の深さまで水中に浸す。次に、容器のまま、70℃の温度に保った恒温器中に8時間放置した後、恒温器から取り出して、常温で８時間以上放置する。さらに、適切な恒温装置を用いて－５℃の温度で８時間冷却した後、再び常温で８時間保つ。これらの操作を１サイクルとして、これを10サイクル繰り返した試験片について、皮膜の状態を調べる。各温度の許容差は、±２℃とする。

b）耐カッピング性　耐カッピング性は、次による。

1）試験片　試験片は、**JIS K 5600-1-4の4.3**に規定した鋼板（約90×90×1.2㎜）を用い、**附属書1**の**3.**によって0.2㎜以上の厚さに樹脂コーティングを行う。

2）試験方法　**JIS K 5600-5-2**による。押し込み深さは、5㎜とする。

c）浸出試験　浸出試験は、**JIS S 3200-7**による。

5.2　内面樹脂皮膜試験方法　内面樹脂皮膜試験方法は、次による。

a）ピンホール　火花放電式ピンホール検出器を用いてピンホールの有無を調べる。試験電圧は、直流800～1000Vとする。

b）皮膜の厚さ　皮膜の厚さは、**JIS B 7502**に規定するマイクロメータ又は電磁微厚計を用いて任意の５か所について測定する。

c）付着　皮膜に鋭利な刃先で素地に達する１㎜間隔の切込みを、縦、横それぞれ11本入れて100個の区画を作り、研磨紙で区画部分を数回こする。その上へ**JIS Z 1522**に規定する幅12㎜のテープをはり付けた後、急激に引きはがす。

ISO 9001認証取得
ISO14001認証取得

鋳鉄製管フランジ	JIS B 2239	認証番号	JW0408004
ねじ込み式可鍛鋳鉄製管継手	JIS B 2301	認証番号	JW0407006
溶融亜鉛めっき	JIS H 8641	認証番号	TC0407006
水道用架橋ポリエチレン管継手	JIS K 6788	認証番号	JW0407007
水道用ポリブテン管継手	JIS K 6793	認証番号	JW0407008

日本水道協会検査工場 第A-43号

CK シーケー金属株式会社

ホームページ http://www.ckmetals.co.jp

本社・工場 〒933-0983 富山県高岡市守護町2-12-1
TEL（0766）21-1448㈹ FAX（0766）22-5830

東京支店 〒101-0032 東京都千代田区岩本町2-8-8栄泉岩本町ビル4F
TEL（03）3861-8036㈹ FAX（03）3866-8467

大阪支店 〒550-0014 大阪市西区北堀江1-1-24四ツ橋近商ビル4F
TEL（06）6531-6776㈹ FAX（06）6531-6724

名古屋支店 〒460-0011 名古屋市中区大須4-1-18セイジョウビル9F
TEL（052）251-1761㈹ FAX（052）251-1762

仙台営業所 〒983-0034 宮城県仙台市宮城野区扇町3-4-10
TEL（022）788-2744㈹ FAX（022）788-2745

広島営業所 〒733-0802 広島県広島市西区三滝本町1-1-12太田ビル2F
TEL（082）509-0460㈹ FAX（082）509-0461

福岡営業所 〒812-0893 福岡市博多区那珂3-21-45第9西田ビル
TEL（092）433-3057㈹ FAX（092）433-3058

北陸営業所 〒933-0983 富山県高岡市守護町2-12-1
TEL（0766）26-0722㈹ FAX（0766）26-0833

シーケー・サンエツ・グループ

再生紙を使用しています

※仕様は予告なく変更することがありますのでご了承ください。
●このパンフレットは、環境にやさしい「水なし印刷」「再生紙」を使用しています。

平成22年9月10版