

プレハブ工法

樹脂管システム

管類

ヒートフュージョン（熱融着）継手を使用した工場組立の
パッケージ販売だから、工期短縮で施工ラクラク
現場のゴミ発生もなく、環境に優しいシステムです。

※プレハブ工法は分岐工法のみ対応しています。
※ポリブテン管のみ対応しています。

ヘッダー部材

メカニカル式継手
シーレックス

ワンタッチ式継手
シーロック1

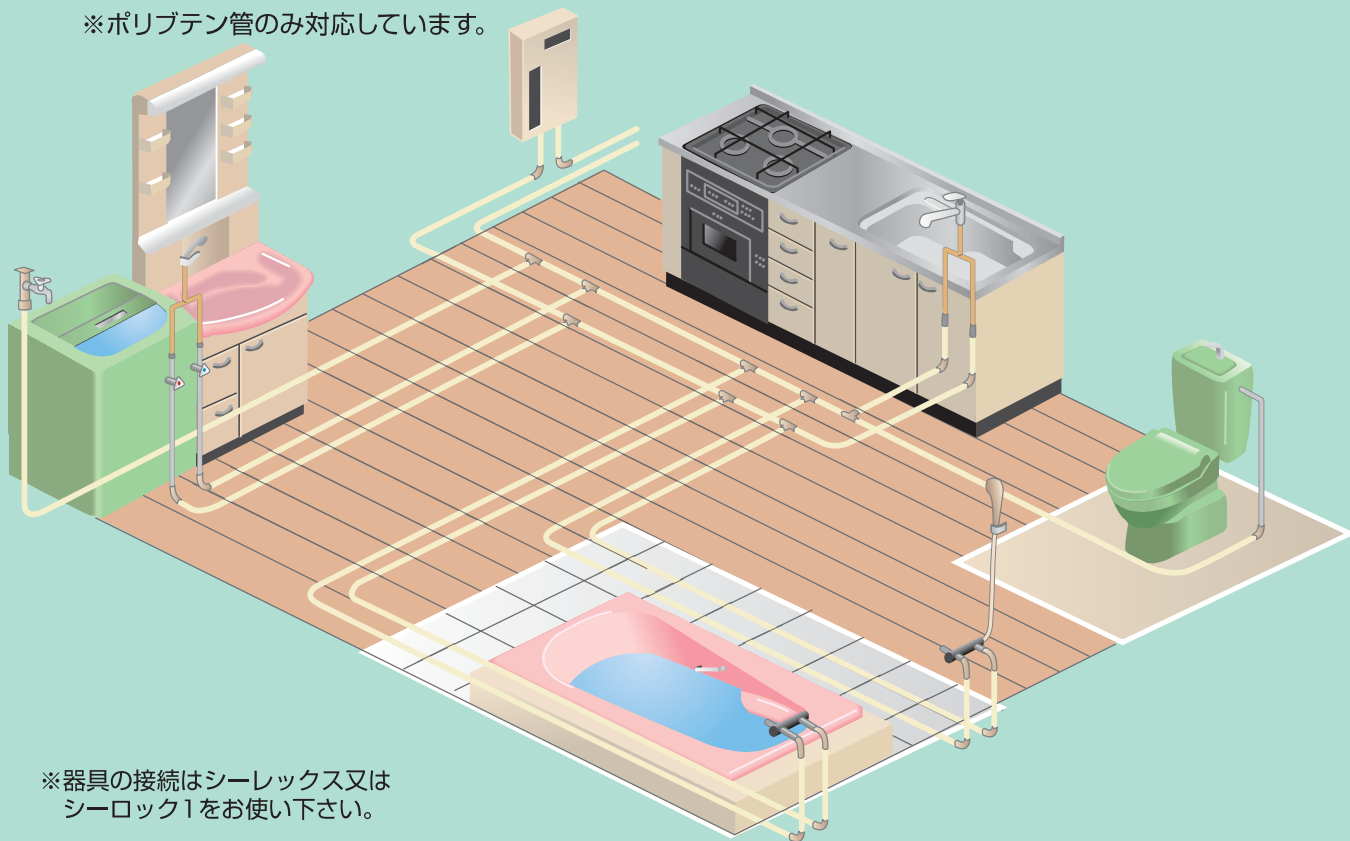
水栓ボックス

管サポーター部材
支持金具

追焚き部材

防火区画貫通部材

配管工具類



※器具の接続はシーレックス又は
シーロック1をお使い下さい。

工期短縮

あらかじめ工場で組み立てた配管ユニットのため、工期が短縮できます。

簡単設計

銅管等の在来工法の配管設計図がそのまま流用可能で、配管の簡素化が図れます。また、施工途中の設計変更にも柔軟に対応できます。

低コスト

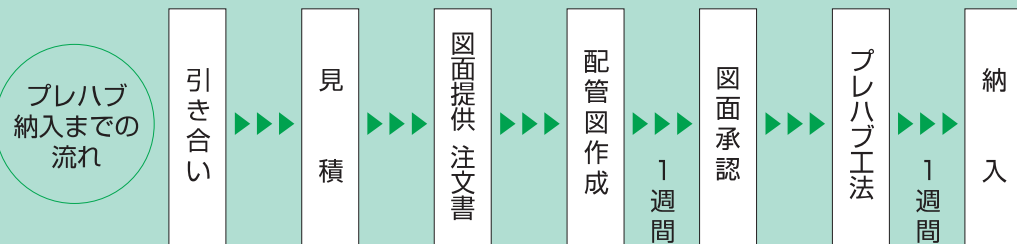
ヘッダーや水栓ボックス類等の特殊部材をしない上、銅管などの在来工法に比べ継手の数も減らせるので、部材費の削減が図れます。

施工性

ねじ切りのような熟練工や特殊機械工具を必要としません。末端が融着ではないため現場付が容易です。

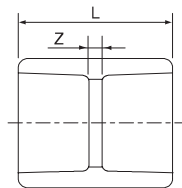
プレハブ工法

マルチ層樹脂システム



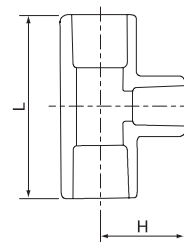
- ※1 図面はDXFデータにてご提供下さい。
- ※2 配管図作成前に当社営業マンと配管ルート・立ち上げ寸法等の打合わせをさせていただきます。
- ※3 配管図作成は1週間にて行います。
- ※4 図面を承認頂いた後、プレハブの納入までには1週間前後のお時間を頂きます。

H種ソケット



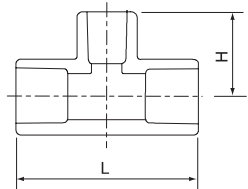
サイズ	L	Z(参考)
13	39	3
16	44	4
20	48	4

H種径違いチー



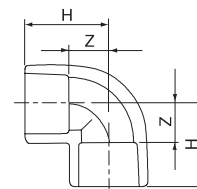
サイズ	L	H
16×13	70	33
20×13	80	36
20×16	80	38

H種チー



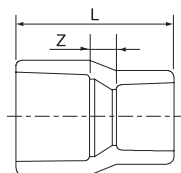
サイズ	L	H
13	62	31
16	70	35
20	80	40

H種エルボ



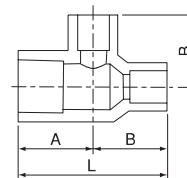
サイズ	L	Z(参考)
13	31	13
16	35	15
20	40	18

H種径違いソケット



サイズ	L	Z(参考)
16×13	51	13
20×13	55	15
20×16	55	13
25×16	60	16

H種三方径違いチー



サイズ	L	A	B
16×13×13	68	35	33
20×13×13	73	37	36

樹脂管
システム

管
類

ヘッダー
部材

メカニカル
継手

ワンタッチ
継手

水栓
ボックス

管サポ
ート部
材

追焚
き部
材

防火
区画
貫通
部材

配管
工具
類

プレ
ハブ
工法

アルミ
3層
システム

マルチ
1