

溶融亜鉛めっき注文書(指示書)

兼

試験成績書(ミルシート)申込書

お客様名 (ご請求先)				ご担当者様名			
TEL	— —		FAX	— —			
工事名							
品名・形状・数量など							
						概算重量	トン・kg
<当社への搬入について>				<当社からのお引取りについて>			
搬入日		車種・台数など		お引取希望日		車種・台数など	
月	日	時	(お客様手配・CK手配・CK便)	月	日	時	(お客様手配・CK手配・CK便)

仕様	HDZ 35 40 45 50 55	JIS外品
	マスキング(不めっき)処理有 ※マスキング処理 : 済・未(CKにて)	白さび防止処理 めっき後塗装品 ※室内保管 : 要・不要
	リン酸塩処理 剛接・ピン接	めっき後リン酸亜鉛皮膜処理仕様
	リン酸塩処理 剛接のみ	補修剤禁止
	その他特別指示 ()	

※該当の箇所には○を記入してください。指示がない場合はHDZ35・白さび防止処理加工となります。

※複合構造部材の場合、主要部材以外は要求された付着量を確保できない場合があります。

～ 以下は、**試験成績書(ミルシート)**が必要な場合に、必ずご記入願います～

●試験対象部材 (例 : H588×300×12×20 HDZ 35 40 45 50 **55**)

※通常、1～2点で問題ありません。

HDZ 35 40 45 50 55	HDZ 35 40 45 50 55
HDZ 35 40 45 50 55	HDZ 35 40 45 50 55

※事後(めっき完了後)のミルシート発行は出来かねますので、必ず製品持込前までに本紙のご提出をお願いいたします。
※試験対象部材の記載がない場合は、当社にて決定いたします。

膜厚試験(電磁膜厚計)		間接法(試験片)	
試験成績書の宛先	(例 : 国土交通省〇〇事務所など)		
製品名	(例 : 雪崩防止柵・架台・鉄骨建屋など)		
工事名			
依頼者名 (元請企業名)			
試験成績書の発行部数	部	工程写真 不要・要	工程写真発行部数 部
工程写真の対象部材	(例 : コラム柱、H鋼 588×300、階段など)		

※間接法を希望される場合、必ず試験片を付けてください。
試験片がない場合は、JIS H 8641・0401に従い、膜厚測定の結果を付着量に換算いたします。