

RoHS対応 カドミ無&鉛無 溶融亜鉛めっき **CKe**めっき[®]

環境対応・ノンクロメート処理 『**e**メート』

「**e**メート」は、全長日本一(400m)の吊橋
「三島スカイウォーク」にも使用されています。

【めっき鉄筋】鋼種:SD295A D10~D16 SD345 D16~D25

上記以外の鋼種・サイズ、防食技術全般等のご不明な点は当社までご連絡ください。 TEL. (0766) 23-1523

CKシーケー金属株式会社

人に 環境に 地球に やさしい『CKeめつき®』

画期的な白さび防止処理

『eメート』(ノンクロメート処理)

溶融亜鉛めっきは雨などの水分と反応しその表面に白さび(水酸化亜鉛)が発生します。「eメート」はその白さびの発生を防止することを目的とした環境に優しい白さび防止剤を使用しています。性能は環境負荷物質である六価クロムを主成分としたクロメート処理と同等であり、代替商品であるアクリル樹脂系の白さび防止剤より優れた耐食性があります。「eメート」(ノンクロメート処理)は環境負荷物質を一切使用しない画期的な高性能を持つ環境対応型の白さび防止処理です。

**eめつき + eメートは従来めつき + クロメートより
環境性・耐食性に優れ、コストはそのまま！**

■ 白さび防止処理の比較

		eメート (素地：CKeめつき※1)	クロメート (素地：従来めつき※2)	アクリル樹脂系 (素地：従来めつき※2)	
有害性	RoHS 指令への対応	○	× [六価クロム]	○	<ul style="list-style-type: none"> ●「eメート」は、環境負荷物質を含んでおらず、RoHS 指令に適合しています。 ●「クロメート」は、表面処理剤に六価クロム、めつき母材に Pb、Cd を含有しており、RoHS 指令に適合していません。
	健康に対する有害性	◎	×	○	●「クロメート」は、急性毒性、発がん性などがあります。
性能	一次防さび性 (白さびの発生まで) 【屋外曝露試験】 (クロメート比)	○ (1.0 倍)	○ (1.0 倍)	△ (0.8 倍)	<ul style="list-style-type: none"> ●当社試験では、「eメート」は、「クロメート」と同等で2ヵ月程度は白錆防錆効果があります。 ●「アクリル樹脂系」は、「eメート」及び「クロメート」より劣ります。
	耐食性 (亜鉛めっき+表面処理材) 【屋外曝露試験および 塩水噴霧試験】 (クロメート比)	◎ (1.5 ~ 2.0 倍)	○ (1.0 倍)	△ (0.8 ~ 1.0 倍)	●亜鉛めっきを含む耐食性を比較した場合には、表面処理材より亜鉛めっき自体の耐食性に左右される事から、「eメート」が「クロメート」に比べ2倍近い耐食性を示す結果となりました。2倍の耐食性は、腐食減量が1/2で耐用年数が2倍であることを意味しています。
後処理性		○ (1h 以内で乾燥)	○ (1h 以内で乾燥)	× (24h の乾燥必要)	<ul style="list-style-type: none"> ●アクリル樹脂系は、24h の乾燥時間が必要となるため、北陸地域には不向きでした。 ●eメートは、「クロメート」と同様に短時間で乾燥するため、屋内養生の制約がありません。 ●eメートは、めつき加工後の補修、塗装、リン酸塩処理などが、「クロメート」と同じです。
廃液の環境負荷		○ (半建浴不要)	× (1~2回) /年で半建浴	× (1~2回) /年で半建浴	●「クロメート」や「アクリル樹脂系」では、性能劣化を防ぐため定期的な半建浴が必要であり、そのたびに大量の産業廃棄物が発生しますが、「eメート」は劣化しないため廃液が発生せず環境負荷がありません。

※1 Pb、Cdを含有しない溶融亜鉛めっき(最純亜鉛地金を使用)

※2 Pb、Cdを含有する溶融亜鉛めっき(蒸留亜鉛地金を使用)

溶融亜鉛めっき JIS H 8641 認証取得
国土交通省新技術情報提供システム(NETIS)登録番号HR-170002-A
めつき鉄筋評定取得
ISO9001/14001 認証取得(金沢支店を除く)

CK シーケー金属株式会社
めつき事業本部

【本社工場】
〒933-0983 富山県高岡市守護町2-12-1
TEL (0766) 23-1523 / FAX (0766) 23-1744
[ホームページ] <http://www.ckmetals.co.jp>

【金沢支店】
〒921-8042 石川県金沢市泉本町5丁目61 金太ビル3階
TEL (076) 247-2786 / FAX (076) 247-2787