

# 樹脂プレス

給水・給湯配管システム

継手／プレス式継手  
パイプ／ポリブテン管、架橋ポリエチレン管

新ラインナップが  
登場しました!



継手とパイプ、周辺部材を取り揃えた  
樹脂管システム

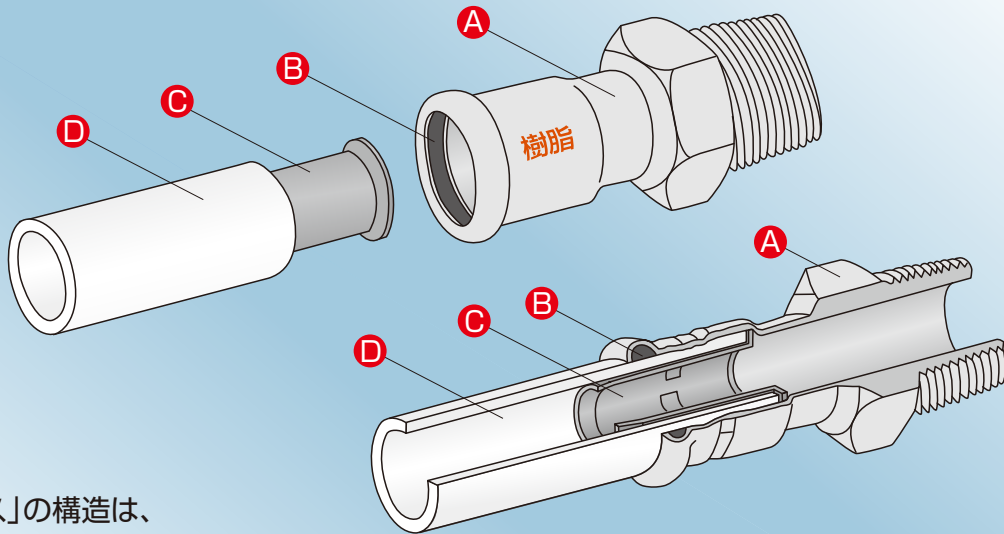
## 業界初のJIS規格品

水道用JIS対応メカニカル継手  
JIS K 6793 (水道用ポリブテン管継手)  
JIS K 6788 (水道用架橋ポリエチレン管継手)

世界初が好きなんです

**CK**シーケ-金属株式会社

# 継手構造 | STRUCTURE



「樹脂プレス」の構造は、ステンレス鋼管を塑性加工することにより継手本体を形成した後に、リングを装着したものです。インコアは、樹脂プレス継手専用のインコアです。

部材No.	名称	材質
A	継手本体	SUS304・SCS13・SCS14
B	ゴムリング	EPDM
C	インコア	ステンレス
D	パイプ	「適用管種」を参照

# 規格 | STANDARD

## 水道用JIS対応メカニカル継手

- JIS K 6793 (水道用ポリブテン管継手)
- JIS K 6788 (水道用架橋ポリエチレン管継手)



JIS K 6793 認証書



JIS K 6788 認証書



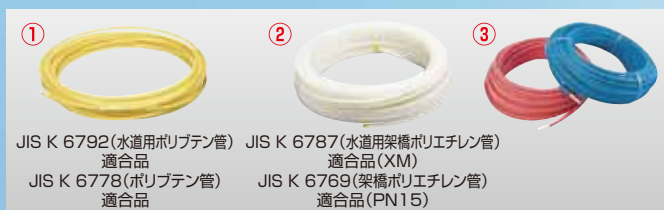
JIS規格の番号は、継手に表示しています。

# 適用管種 | TYPE OF PIPE

該当する規格の「樹脂管」であれば、メーカーを問わず接続可能です。架橋ポリエチレン管は、水道用架橋ポリエチレン管(XM)、架橋ポリエチレン管(PN15)ともに対応しています。

管種	規格	呼び径
水道用ポリブテン管	JIS K 6792	10
ポリブテン管	JIS K 6778	13
水道用架橋ポリエチレン管(XM)	JIS K 6787	16
架橋ポリエチレン管(PN15)	JIS K 6769	

- ①ポリブテン管 ②架橋ポリエチレン管  
③保温材付ポリブテン管・保温材付架橋ポリエチレン管(PN15)



水道用ポリブテン管

呼び径	外径	内径	厚さ	長さ
10	13	9.8	1.6	120m
13	17	12.8	2.1	
16	22	16.8	2.6	

保温材付ポリブテン管

色	呼び径	長さ	保温厚さ
青	10	60m	5mm
	13	60m	
	16	40m	
ピンク	10	60m	
	13	60m	
	16	40m	

水道用架橋ポリエチレン管(XM)

呼び径	外径	内径	厚さ	長さ
10	13	9.8	1.6	100m
13	17	12.8	2.1	
16	22	16.8	2.6	

保温材付架橋ポリエチレン管(PN15)

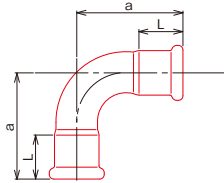
色	呼び径	長さ	保温厚さ
青	10	50m	5mm
	13	50m	
	16	50m	
ピンク	10	50m	
	13	50m	
	16	50m	

架橋ポリエチレン管(PN15)

呼び径	外径	内径	厚さ	長さ
10	13	9.8	1.6	100m
13	17	12.8	2.1	
16	21.5	16.2	2.65	

# 製品 | PRODUCT

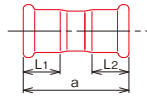
## エルボ [L]



[単位: mm]

呼び径	a	L
10J	46	17
13J	50	21
16J	50	24

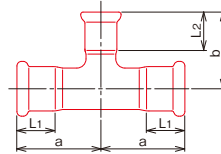
## ソケット・径違いソケット [S・RS]



[単位: mm]

呼び径	a	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>
10J	46	17	17
13J	54	21	21
13J×10J	50	21	17
16J	60	24	24
16J×10J	58	24	17
16J×13J	62	24	21

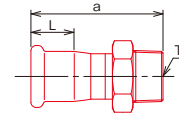
## チー・径違いチー [T・RT]



[単位: mm]

呼び径	a	b	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>
10J	36	36	17	17
13J	40	40	21	21
13J×10J	40	36	21	17
16J	46	46	24	24
16J×10J	46	40	24	17
16J×13J	46	44	24	21

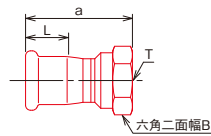
## オスアダプターソケット [MS]



[単位: mm]

呼び径	a	L	T	B
10J×1/2	55	17	R1/2	24
NEW 10J×1/2(G)	55	17	G1/2	24
13J×1/2	59	21	R1/2	24
NEW 13J×1/2(G)	59	21	G1/2	24
13J×3/4	62	21	R3/4	30
16J×1/2	62	24	R1/2	24
NEW 16J×1/2(G)	62	24	G1/2	24
16J×3/4	64	24	R3/4	30

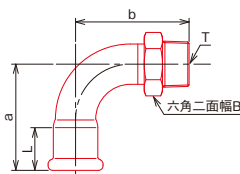
## メスアダプターソケット [FS]



[単位: mm]

呼び径	a	L	T	B
10J×1/2	46	17	R1/2	26
13J×1/2	50	21	R1/2	26
16J×1/2	57	24	R1/2	26
16J×3/4	55	24	R3/4	30

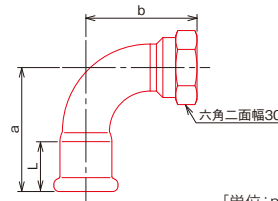
## オスアダプターエルボ [ML]



[単位: mm]

呼び径	a	b	L	T	B
NEW 10J×1/2	46	57	17	R1/2	24
NEW 10J×3/4	46	57	17	R3/4	30
NEW 13J×1/2	50	57	21	R1/2	24
13J×3/4	50	57	21	R3/4	30
16J×3/4	58	63	24	R3/4	30

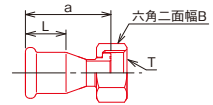
## メスアダプターエルボ [FL]



[単位: mm]

呼び径	a	b	L
NEW 16J×3/4	58	53	24

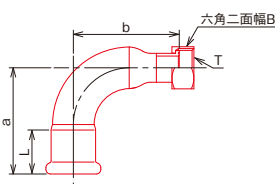
## ユニオンソケット [US]



[単位: mm]

呼び径	a	L	T	B
10J×1/2	36	17	G1/2	23
13J×1/2	40	21	G1/2	23
NEW 16J×1/2	47	24	G1/2	23
16J×3/4	50	24	G3/4	29

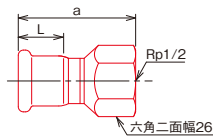
## ユニオンエルボ [UL]



[単位: mm]

呼び径	a	b	L	T	B
10J×1/2	46	36	17	G1/2	23
13J×1/2	50	36	21	G1/2	23
16J×3/4	58	59	24	G3/4	29

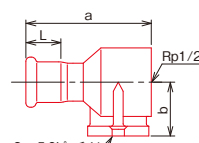
## 水栓ソケット [WS]



[単位: mm]

呼び径	a	L
10J×1/2	51	17
13J×1/2	55	21

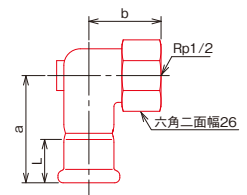
## 座付水栓ソケット [SES]



[単位: mm]

呼び径	a	b	L
10J×1/2	55	22	17
13J×1/2	59	22	21

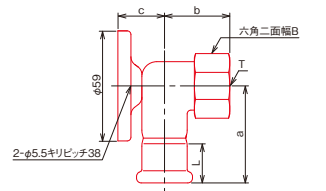
## 水栓エルボ [WL]



[単位: mm]

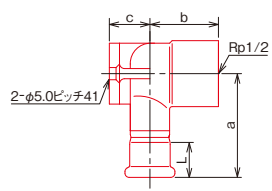
呼び径	a	b	L
10J×1/2	46	27	17
13J×1/2	50	27	21

### 座付水栓エルボⅠ型 [SEL I]



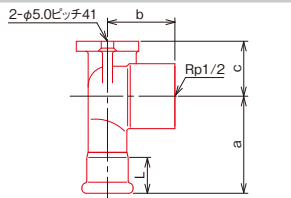
呼径	a	b	c	L	T	B
16J×1/2	52	28	21	24	Rp1/2	26
16J×3/4	57	35	28	24	Rp3/4	30
16J×1/2(Rc)	52	28	21	24	Rc1/2	26

### 座付水栓エルボⅡ型 [SEL II]



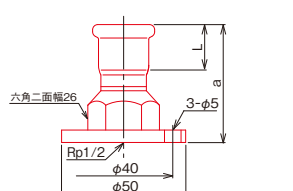
呼径	a	b	c	L
10J×1/2	45	27	16	17
13J×1/2	50	27	16	21

### 上座付水栓エルボ [BSEL]



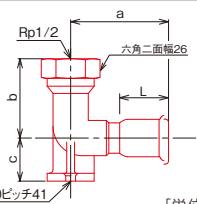
呼径	a	b	c	L
10J×1/2	45	27	22	17
13J×1/2	50	27	22	21

### 床用アダプター(ザルボ) [ZLB]



呼径	a	L
13J×1/2	55	21

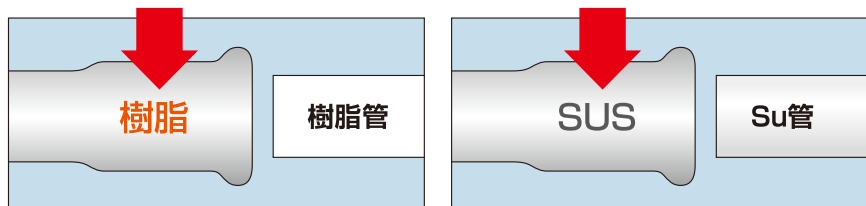
### 座付水栓エルボロング型 [SEL (L)]



呼径	a	b	c	L
10J×1/2	46	40.5	22	17
13J×1/2	50	40.5	22	21
16J×1/2	57	40.5	22	24

## 《ステンレス鋼管との接続について》

それぞれの表示に従って接続してください。



### SUS・樹脂管変換チー [TH]



呼径	a	b	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>
13Su×13J	38	39	21	21
20Su×13J	46	43	24	21
20Su×16J	46	47	24	24
25Su×13J	51	40	24	21
25Su×16J	51	52	24	24

### SUS・樹脂管変換ソケット [SH]



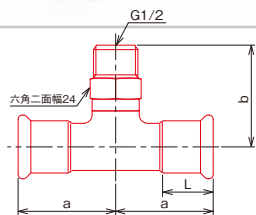
呼径	a	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>
13Su×13J	53	21	21
20Su×13J	62	24	21
20Su×16J	61	24	24

### SUS・樹脂管変換エルボ [LH]



呼径	a	b	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>
13Su×10J	48	44.5	21	17
13Su×13J	48	48.5	21	21
20Su×16J	50	50	24	24

### オネジ付チー [MAT]



呼径	a	b	L
16J×1/2(G)	46	48	24

## プレス用締付工具【樹脂プレス用】

【CK-SY25】



【CK-SP20・CK-SP25】



	型 式	CK-SY25	CK-SP20	CK-SP25
本 体	工具タイプ	ストレート型	ピストル型	ピストル型
	継手対応サイズ	10・13・16	10・13・16	10・13・16
	本体寸法(長さ×高さ×幅)(mm)	535×98×70	391×317×66	415×325×71
	本体重量(kg) (ダイス、バッテリーパック除く)	1.8	4.3	4.9
ヘッド部	総重量(本体+ダイス+バッテリーパック)(kg)	4.7(13Suダイス装着時)	5.7(13Suダイス装着時)	6.6(13Suダイス装着時)
	(傾斜)	×	○(±90°)	○(±90°)
	(回転)	○(300°)	○(180°)	○(180°)

※プレス用締付工具【樹脂プレス用】の使用時に、SUSプレス13Su・25Suを施工される場合は、専用ダイスをご購入ください。

## 施工方法 | PROCESS

### STEP 1 準備

継手の「樹脂」表示をご確認ください。  
専用締付工具をご用意ください。

### STEP 2 パイプ切断



樹脂管を管切断用カッターを用いて、管軸に対して直角に切断します。

### STEP 3 インコア差し込み



必ずインコアを樹脂管の奥まで差し込んでください。

### STEP 4 マーキング



Oリングを外したソケット等を用いて、パイプ表面に差し込み長さの標線を引きます。\*1

### STEP 5 パイプ挿入



インコアが入っているか必ず確認し、ゴムリングを傷つけないように注意し、パイプをラインマークまで差し込んでください。\*2

### STEP 6 プレス



締付け工具(CK-SY25)のダイスを「樹脂プレス」のカーブ部(Oリングがセットされている部位)に合わせてセットし、締付工具の締付音が変わるまで継手をプレスします。「16J」はステンレス管の「20Su」と兼用です。

### STEP 7 締付けチェック



専用のチェックゲージで正しくプレスされているか確認します。締付け不足による漏水を防止するため、必ず行ってください。

### STEP 8 漏れ検査

配管完了後、  
漏れ検査を実施し、  
漏れないことを  
確認してください。

\*1 差し込み長さのマーキングの際は必ず樹脂管専用のマーカーを使用してください。(ラインマークがない場合、万が一漏水などが発生しても保証の対象外となりますので、ご注意ください。)

\*2 ゴムリングを傷つけないように差し込んでください。パイプ差し込み部の表面にキズや汚れ、異物の付着が無いことを確認してください。

## 周辺部材 | EDGE STRIP

### 管切断用カッター 【VC-28】



### 管切断用カッター替刃 【VC-28K】



### コーナーバンド



### 樹脂管専用 マーカー



### 樹脂管用サドル 【10・13・16】



### 樹脂サドル 【保温10・保温13・保温16】



\*その他、樹脂管部材については、当社「給水・給湯配管システム 総合カタログ」を参照ください。



## 《Attention》 使用上の注意

### 【継手の使用上の注意点】

- (I) 樹脂管用カッターを使用してパイプを直角に切断する。
  - ・パイプは樹脂管用カッターを使用して切断して下さい。
  - ・パイプは管軸に直角に切断して下さい。
  - ・パイプ表面のゴミやバリ、傷は除去して下さい。
- (II) インコアの根元までパイプを挿入する。
  - ・インコアの根元までパイプを確実に挿入して下さい。
  - ・手で差し込み難い場合には樹脂製ハンマーで軽く叩いて入れて下さい。
- (III) パイプに標線を書く。
  - ・リングを外したソケット等を用いて十分にパイプを差し込んだ事を確認して標線を引いて下さい。
- (IV) パイプの挿入は真直ぐに標線まで差し込む。
  - ・パイプ及び継手に異物の付着が無い事を確認して下さい。
  - ・斜めに差し込むとリングの傷や脱落による漏れの原因になります。
- (V) 専用工具を使用して最後までプレスを行う。
  - ・作業には必ず専用締付工具をご使用下さい。
  - ・作業前には必ず専用締付工具の取扱説明書をお読み下さい。
  - ・工具のダイスが樹脂プレス用でサイズの間違いないことをご確認下さい。(樹脂プレス用ダイス16JとSUSプレス用ダイス20Suは兼用です。)
  - ・継手は正確にセットして下さい。
  - ・パイプの標線が継手端部にあることを確認して下さい。
  - ・プレスは途中で止めずに最後まで確実に行ってください。
- (VI) チェックゲージでプレス寸法の確認を行う。
  - ・締付不足による漏水を防止するため必ず行って下さい。
  - ・チェックゲージは樹脂プレス用をご使用下さい。
- (VII) 水圧試験を実施して下さい。
  - ・施工後は漏水がないか確認するため、規定の水圧試験を行って下さい。

### 【継手の保管上の注意点】

- (I) 直射日光の当たらない場所で保管して下さい。
  - (II) 加熱される場所(ストーブ、焼却炉等)の付近での保管は避けて下さい。
  - (III) 有機溶剤や薬品等の付近での保管は避けて下さい。
- ※樹脂管については当社発行の「シーロック1 設計施工マニュアル」を参照下さい。



CK・サンエツ・グループ

世界初が好きなんで

**CK** シーロック 金属株式会社

<http://www.ckmetals.co.jp>



ISO 9001 認証取得

ISO 14001 認証取得

鋳鉄製管フランジ

JIS B 2239 認証番号 JW0408004

ねじ込み式可鍛鋳鉄製管継手

JIS B 2301 認証番号 JW0407006

溶融亜鉛めっき

JIS H 8641 認証番号 TC0407006

水道用架橋ポリエチレン管継手

JIS K 6788 認証番号 JW0407007

水道用ポリブテン管継手

JIS K 6793 認証番号 JW0407008

日本水道協会検査工場 第A-43号

- 本社・工場 〒933-0983 富山県高岡市守護町2-12-1  
TEL(0766)21-1448(代) FAX(0766)22-5830
- 東京支店 〒101-0032 東京都千代田区岩本町2-8-8 栄泉岩本町ビル4F  
TEL(03)3861-8036(代) FAX(03)3866-8467
- 大阪支店 〒550-0013 大阪市西区新町1-5-7 四ツ橋ビルディング8F  
TEL(06)6531-6776(代) FAX(06)6531-6724
- 名古屋支店 〒460-0011 名古屋市中区大須4-1-18 セイジョウビル9F  
TEL(052)251-1761(代) FAX(052)251-1762
- 北海道営業所 〒007-0803 札幌市東区東苗穂3条3-2-83  
TEL(011)780-8808 FAX(011)780-8809
- 仙台営業所 〒983-0034 仙台市宮城野区扇町3-4-10  
TEL(022)788-2744 FAX(022)788-2745
- 広島営業所 〒733-0802 広島市西区三滝本町1-1-12 太田ビル2F  
TEL(082)509-0460 FAX(082)509-0461
- 福岡営業所 〒812-0893 福岡市博多区那珂3-21-45 第9西田ビル  
TEL(092)433-3057 FAX(092)433-3058
- 北陸営業所 〒933-0983 富山県高岡市守護町2-12-1  
TEL(0766)26-0722 FAX(0766)26-0833

※仕様は予告なく変更することがありますのでご了承ください。

※商品写真は撮影や印刷の関係で、実物の色と異なる場合がありますので、ご了承ください。

平成23年12月©版